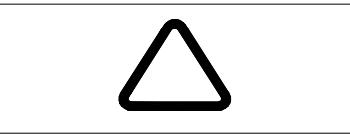
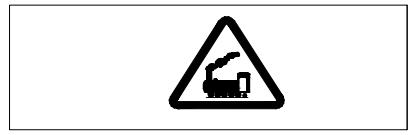
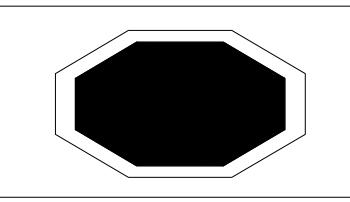
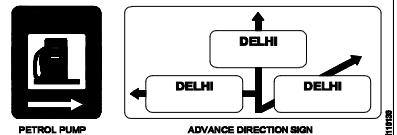


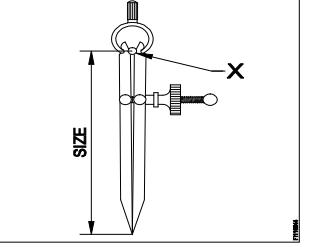
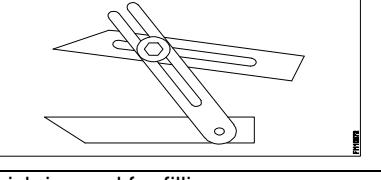
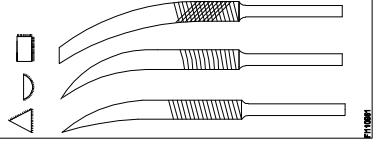
Name of the Trade : Fitter 1st Sem - NSQF - Module 1 : Safety

| # | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Ans | Level |
|----|--|---------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|---|---|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------------|---|-----|-------|
| 1 | Which one is the personal safety? | Keep the machine clean | Concentrate on your work | Keep the gang way and floor clean | Keep the tools at their proper place | व्यक्तिगत सुरक्षा कौन सी है? | मशीन को साफ रखें | अपने काम पर ध्यान दो | गेंग वे और फशी को साफ रखना | टूल्स को उनके उचित स्थान पर रखें | B | 1 |
| 2 | Name the mandatory symbol.  | Stop | Give way | Guarded | Unguarded | इस अनिवार्य प्रतीक का नाम बताए। | स्टॉप | रास्ता दें | संरक्षित | अनगार्ड | A | 1 |
| 3 | Flammable of liquifiable solids are classified as. | Class 'A' fire | Class 'B' fire | Class 'C' fire | Class 'D' fire | जबलनशील लिकिविडिबल ठोस को वर्गीकृत किया जाता है। | क्लास ए 'आग' | क्लास बी 'आग' | क्लास 'सी' आग | क्लास डी 'आग' | B | 1 |
| 4 | Which is the immediate life saving procedure? | First Aid | Call a doctor | Intensive care | Medical treatment | तत्काल जीवन रक्षक प्रक्रिया कौन सी है? | प्राथमिक चिकित्सा | चिकित्सक को बुलाओ | गहन देखभाल | चिकित्सा उपचार | A | 1 |
| 5 | Name the warning sign.  | School | Guarded | Unguarded | Pedestrian crossing | इस चेतावनी प्रतीक का नाम बताएं। | स्कूल | संरक्षित | अनगार्ड | पैदल चलने वालों का मार्ग | C | 1 |
| 6 | What is the class of fire caused by fire wood, paper, cloth? | Class 'A' fire | Class 'B' fire | Class 'C' fire | Class 'D' fire | लकड़ी की अग्नि, कागज, कपड़े के कारण लगी आग किस क्लास के अंतर्गत आती है - | क्लास ए 'आग' | क्लास बी 'आग' | क्लास 'सी' आग | क्लास डी 'आग' | A | 1 |
| 7 | Which fire extinguisher filled with carbon tetra chloride and bromochlorodifluoro methane (BCF)? | Carbon dioxide | Halon extinguisher | Foam extinguisher | Dry powder extinguisher | कार्बन टेट्रा क्लोरोफ्लोरोमीथेन (BCF) से भरा हुआ कौन सा अग्निशामक यंत्र है? | कार्बन डाइऑक्साइड | हेलॉन इक्सिंग्विशर | फोम इक्सिंग्विशर | डाइ पाउडर इक्सिंग्विशर | B | 1 |
| 8 | Which comes under mechanical occupational hazards? | Noise | Toxic | Unskilled | Unguarded machinery | कौन सा यांत्रिक व्यावसायिक खतरों के अंतर्गत आता है? | शोर | विषेश | अकुशल | अनगार्ड मशीनरी | D | 1 |
| 9 | How to stop bleeding of injured person? | Tie bandage | Apply ointment | Apply tincture over the wound | Apply pressure over the wound | घायल व्यक्ति के रक्तस्राव को कैसे रोकें? | पट्टी बांधना | मरहम लगाना | घाव पर टिंचर लगाएं | घाव पर दबाव दे | D | 1 |
| 10 | What is the name of sign?  | School | Guarded | Unguarded | Pedestrian crossing | इस चिह्न का नाम क्या है? | स्कूल | संरक्षित | अनगार्ड | पैदल चलने वालों का मार्ग | D | 1 |
| 11 | What are the three factors causes fire? | Fuel, Heat, Oxygen | Oxygen, Fuel, Nitrogen | Heat, Nitrogen, Oxygen | Fuel, Carbon-dioxide, Heat | आग लगने के तीन कारक क्या हैं? | ईंधन, ऊष्मा, ऑक्सीजन | ऑक्सीजन, ईंधन, नाइट्रोजन | ऊष्मा, नाइट्रोजन, ऑक्सीजन | ईंधन, कार्बन-डाइऑक्साइड, ऊष्मा | A | 1 |
| 12 | What is the period referred as 'golden hours'? | First 30 minutes after incident | First 30 minutes | First 45 minutes of admission | First 60 minutes after treatment | 'गोल्डन आवर्स' की अवधि को क्या कहा जाता है? | घटना के बाद के पहले 30 मिनट | पहले 30 मिनट | प्रवेश के पहले 45 मिनट | उपचार के बाद के पहले 60 मिनट | A | 1 |
| 13 | What is the first step of avoiding accident in work place? | By wearing safety equipment | Doing things in one's own way | By observing safety precautions | Doing things with a highly skilled working practice | कार्य स्थल पर दुर्घटना से बचने का पहला कदम क्या है? | सुरक्षा उपकरण पहनकर | चीजों को अपने तरीके से करना | सुरक्षा सावधानियों का पालन करके | अत्यधिक कुशल काम करने के अभ्यास के साथ चीजें करना | C | 1 |
| 14 | What does the symbol denotes?  | Stop | Give way | Pedestrian crossing | Over taking prohibited | यह प्रतीक क्या दर्शाता है? | रुकें | रास्ता दें | पैदल चलने वालों का मार्ग | ओवर टेकिंग निषिद्ध है | B | 1 |

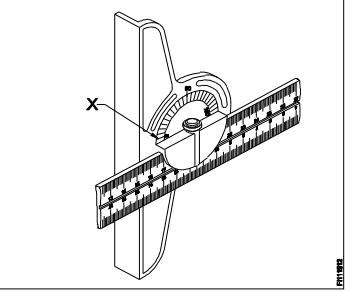
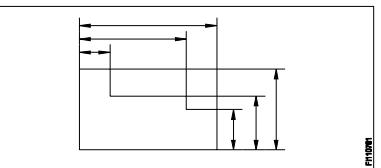
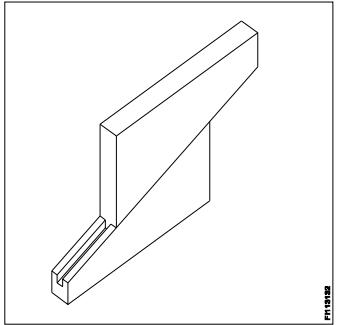
| | | | | | | | | | | | | |
|----|---|-------------------|--------------------|-------------------------|--|--|----------------------|------------------------|------------------------------|------------------------------------|---|---|
| 15 | What is the colour code of bins for waste paper segregation? | Red | Blue | Black | Green | बैकार कागज अलगाव के लिए डिब्बे(बिन्स) का कलर कोड क्या है? | लाल | नीला | काला | हरा | B | 1 |
| 16 | What is the kind of road sign?  | Police signal | Cautionary sign | Mandatory sign | Information sign | यह रोड साइंट किस तरह का है? | पुलिस सिग्नल | सावधानी का संकेत | अनिवार्य संकेत | सूचना का चिन्ह | D | 1 |
| 17 | Which fire extinguisher is used for flammable and running liquid fire? | Foam extinguisher | Halon extinguisher | Dry powder extinguisher | Carbon dioxide (CO ₂) extinguisher | ज्वलनशील और बहनेवाले तरल आग के लिए किस अग्निशामक यंत्र का उपयोग किया जाता है? | फोम इक्सिस्टंगगिविशर | हेलॉन इक्सिस्टंगगिविशर | ड्राई पाउडर इक्सिस्टंगगिविशर | कार्बन-डाइऑक्साइड इक्सिस्टंगगिविशर | A | 1 |
| 18 | What "A" denotes in ABC of first aid? | Air way | Attention | Arresting | Atmosphere | प्राथमिक चिकित्सा के एबीसी में "ए" क्या दर्शाता है? | एयर वे | अटेंशन | अर्स्टिंग | ऐट्मस्फिर | A | 1 |
| 19 | What is the process of breaking down the materials into organic compounds and can be used as manure? | Land fills | Recycling | Composting | Burning waste material | जैविक कंपाउंड्स में मटेरियल को तोड़ने की प्रक्रिया क्या है जिसे खाद के रूप में इस्तेमाल किया जा सकता है? | लैंड फिल्स | रीसाइक्लिंग | कम्पोस्टिंग | अपशिष्ट पदार्थ जलाना | C | 1 |
| 20 | What is the colour code for plastic waste bin? | Red | Blue | Green | Yellow | प्लास्टिक कचरा बिन के लिए कलर कोड क्या है? | लाल | नीला | हरा | पीला | D | 1 |

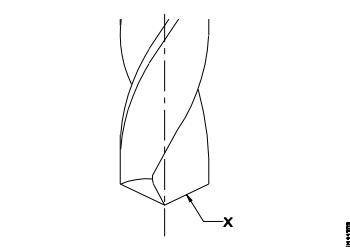
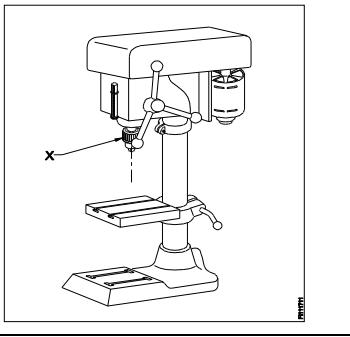
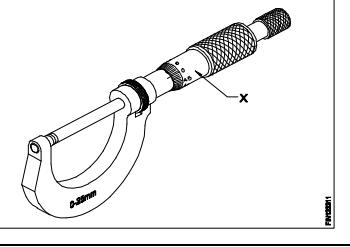
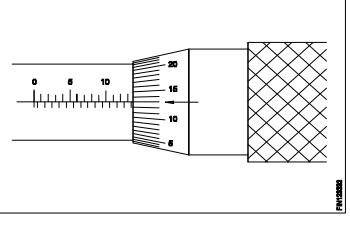
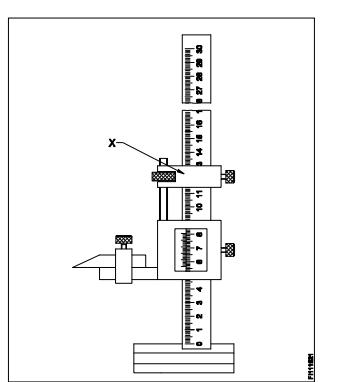
Name of the Trade : Fitter 1st Sem - NSQF - Module 2 : Basic Fitting

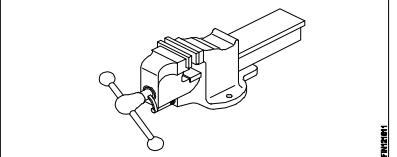
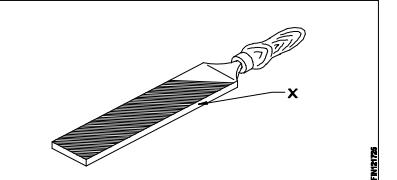
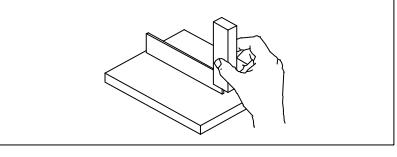
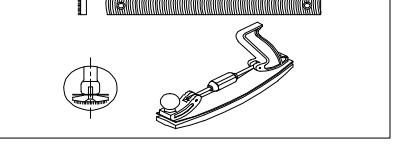
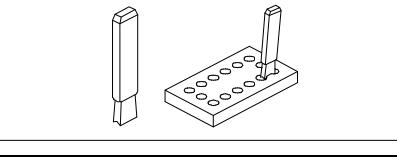
| | | | | | | | | | | | | |
|----|---|-----------------|--------------------------------|------------------------------|--|---|---------------------|----------------------------|----------------------|---|---|---|
| 11 | Name the property of metal which can be drawn into wire without rupture. | Ductility | Tenacity | Elasticity | Malleability | धातु की उस गुण का नाम बताइए जिसमें वह बिना दूटे तार में खींचा जा सकता है। | डक्टिलिटी | टनैसिटी | इलैस्टिसिटी | मैलीएबिलिटी | A | 1 |
| 12 | What is the spindle movement of one division of thimble with spindle thread of 0.5mm pitch? | 0.01 mm | 0.10 mm | 1.00 mm | 10.0 mm | थिम्बले के एक डिवीजन की स्पिंडल मूवमेंट क्या होगी जब स्पिंडल थ्रेड 0.5 मिमी पिच का है ? | 0.01 मिमी | 0.10 मि.मो. | 1.00 मिमी | 10.0 मिमी | A | 2 |
| 13 | What is the reading of a vernier caliper? | 35.1 mm | 35.2 mm | 35.3 mm | 35.4 mm | इस वर्नियर कैलिपर की रीडिंग क्या है? | 35.1 mm | 35.2 mm | 35.3 mm | 35.4 mm | D | 2 |
| 14 | What is the reading of vernier bevel protractor? | 18° 50' | 41° 50' | 50°50' | 58° 50' | इस वर्नियर बेवल प्रोट्रैक्टर की रीडिंग क्या है? | 18° 50' | 41° 50' | 50°50' | 58° 50' | B | 2 |
| 15 | What is the use of feeler gauge? | Check the width | Check the height | Check the length | Check the gap between the mating parts | फीलर गेज का उपयोग क्या है? | चौड़ाई की जाँच करना | ऊँचाई की जाँच करना | लंबाई की जांचें करना | मिलने वाले भागों के बीच की गैप की जाँच करना | D | 2 |
| 16 | Read the measurement in the dial caliper. | 24.2 mm | 24.8 mm | 25.2 mm | 26.2 mm | इस डायल कैलीपर में माप पढ़ें। | 24.2 मिमी | 24.8 मिमी | 25.2 मिमी | 26.2 मिमी | D | 1 |
| 17 | What operation is carried out in a gang drilling machine? | Idle operation | Repeated operation of drilling | Continuous milling operation | Successive operation of drilling | एक गेंग ड्रिलिंग मशीन में क्या ऑपरेशन किया जाता है? | निष्क्रिय संचालन | ड्रिलिंग का बार-बार संचालन | निरंतर मिलिंग ऑपरेशन | ड्रिलिंग का क्रमिक संचालन | D | 2 |
| 18 | Which is an integral part of the stock in vernier bevel protractor? | Disc | Dial | Blade | Main scale | वर्नियर बेवल प्रोट्रैक्टर में स्टॉक का एक अभिन्न हिस्सा कौन सा है? | डिस्क | डायल | ब्लेड | मुख्य पैमाना | B | 1 |
| 19 | Name the part marked as 'x' of the file. | Heel | Edge | Ferrule | Shoulder | फाइल के 'x' के रूप में चिह्नित भाग को नाम दें। | हील | एज | फेर्स्ले | शॉल्डर | C | 1 |
| 20 | Which file is used to make the job close to the finishing size? | Single cut file | Curved cut file | Second cut file | Double cut file | जाँब को फिनिशड साइज के करीब लाने के लिए किस फाइल का उपयोग किया जाता है? | सिंगल कट फाइल | कर्वेड कट फाइल | सेकेंड कट फाइल | डबल कट फाइल | C | 1 |
| 21 | Which file has the parallel edges throughout the length? | Hand file | Bastard file | Rasp cut file | Single cut file | किस फाइल में समानांतर किनारे पुरे लंबाई में होते हैं? | हैण्ड लाइफ | बास्टर्ड फाइल | रास कट फाइल | सिंगल कट फाइल | A | 1 |
| 22 | What is the material to manufacture bench vice? | Tool steel | High carbon steel | Medium carbon steel | Cast iron | बैंच वाइस को बनाने की सामग्री(मटेरियल) क्या है? | ट्रूल स्टील | उच्च कार्बन इस्पात | मध्यम कार्बन स्टील | कास्ट आयरन | D | 1 |
| 23 | Which marking media provide clear lines on machine finished surfaces? | White wash | Prussian blue | Copper sulphate | Cellulose lacquer | कौन सी मार्किंग मीडिया मशीन से तैयार सतहों पर स्पष्ट रेखाएँ प्रदान करती हैं? | वाइट वाश | प्रशियन ब्लू | कॉपर सल्फेट | सेल्यूलोज लैकर | B | 1 |

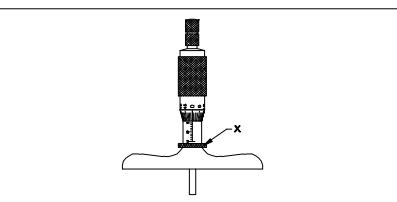
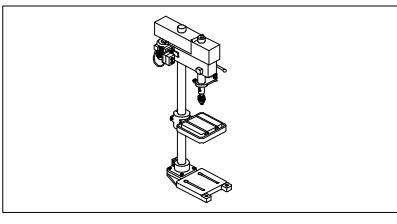
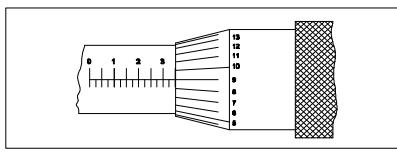
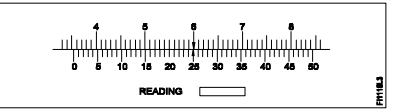
| | | | | | | | | | | | | |
|----|---|---|--|-------------------------|---|---|---|---|--------------------|---|---|---|
| 24 | What is the purpose of slots provided in the slotted angle plate? | Job clamping | Easy handling | Reduce weight | Better appearance | स्लॉटेड एंगल प्लेट में दिए गए स्लॉट का उद्देश्य क्या है? | जॉब को पकड़ने के लिए | आसान से हैंडल | वजन कम करना | बेहतर दिखावाएं | A | 2 |
| 25 | Which caliper is used to mark the centre of round bar? | Jenny caliper | Inside caliper | Outside caliper | Firm joint caliper | राउंड बार के केंद्र को चिह्नित करने के लिए किस कैलीपर का उपयोग किया जाता है? | जेनी कैलिपर | इनसाइड कैलीपर | आउटसाइड कैलीपर | फर्म जॉइंट कैलिपर | A | 1 |
| 26 | Name the part marked as 'x'.  | Leg | Peg | Washer | Fulcrum | X' के रूप में चिह्नित भाग को नाम बताए। | लेग | पेग | वॉशर | फलक्रम | D | 1 |
| 27 | Name the angular measuring instrument.  | Bevel gauge | Bevel protractor | Universal bevel gauge | Universal surface gauge | इस कोणीय मापक यंत्र का नाम बताइए। | बेवल गेज | बेवल प्रोट्रॉक्टर | यूनिवर्सल बेवल गेज | यूनिवर्सल सरफेस गेज | C | 1 |
| 28 | Which is used for filling narrow grooves and angles above 10°? | Square file | Half round file | Triangular file | Knife edge file | 10 ° से ऊपर के संकीर्ण खांचे और कोण को भरने के लिए किसका उपयोग किया जाता है? | स्क्वायर फाइल (हाफ राउंड फाइल) | आधी गोल फाइल (हाफ राउंड फाइल) | त्रिकोणीय फाइल | नाइफ एज फाइल | D | 1 |
| 29 | Name the defect that causes the metal chips to clog between the teeth of file? | File bite | Pinning of file | Warping of file | Glazing of file | उस दोष का नाम बताइए जब धातु के चिप्स फाइल के दाँतों के बीच घुस जाते हैं ? | फाइल बाईट | फाइल की पिनिंग | फाइल की वॉर्पइंग | फाइल की ग्लैशिंग | B | 3 |
| 30 | Which chisel is used for cutting oil grooves? | Flat chisel | Web chisel | Half round nose chisel | Diamond point chisel | आयल ग्रुवेस को काटने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है? | फ्लैट छेनी | वेब छेनी | हाफ राउंड नोज छेनी | डायमंड पॉइंट छेनी | C | 1 |
| 31 | Name the file.  | Barrot file | Riffler file | Crossing file | Mill saw file | इस फाइल का नाम बताए। | बर्रोट फाइल | रिफ्लर फाइल | क्रॉसिंग फाइल | मिल सॉ फाइल | B | 1 |
| 32 | What is the name of vice? | Pin vice | Pipe vice | Hand vice | Machine vice | इस वाइस का नाम क्या है? | पिन वाइस | पाइप वाइस | हैण्ड वाइस | मशीन वाइस | A | 1 |
| 33 | Which grinding machine is used for heavy duty work? | Bench grinder | Portable grinder | Pedestal grinder | Surface grinder | हेवी ड्रूटी वर्क के लिए किस ग्राइंडिंग मशीन का उपयोग किया जाता है? | बैंच ग्राइंडर | पोर्टेबल ग्राइंडर | पॉडिस्टल ग्राइंडर | सरफेस ग्राइंडर | C | 1 |
| 34 | Which chisel is used for separating materials after chain drilling? | Web chisel | Flat chisel | Cross cut chisel | Diamond point chisel | चेन ड्रिलिंग के बाद मटेरियल को अलग करने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है? | वेब छेनी | फ्लैट छेनी | क्रॉस कट छेनी | डायमंड पॉइंट छेनी | A | 1 |
| 35 | Which file is used for sharpening the teeth of wood working saws? | Barrete file | Tinker's file | Millsaw file | Riffler file | लकड़ी का काम करने वाले आरी के दाँतों को तेज करने के लिए किस फाइल का उपयोग किया जाता है? | बैरेट फाइल | टिंकर फाइल | मिल सॉ फाइल | रिफ्लर फाइल | C | 1 |
| 36 | Where will be the weight of the hammer stamped? | Face | Pein | Cheek | Eye hole | हथौडे का वजन को कहा दर्शाया जाता है ? | फेस | पिन | चीक | ऑय होल | C | 1 |
| 37 | What will be the effect if the clearance angle of chisel is less than recommended angle while chipping? | Cutting edge cannot penetrate, chisel will slip | Cutting edge digs in, cut will be deeper | Cutting edge will break | Cutting edge of chisel move freely on straight line | अगर चिपिंग करते समय छेनी का निकासी कोण अनुशंसित कोण से कम है तो क्या प्रभाव होगा? | कटिंग एज घुस नहीं सकती, छेनी फिसल जाएगी | कटिंग एज अन्दर घुस जाएगा, कट और गहरा होगा | कटिंग एज टूट जाएगी | छेनी की कटिंग एज सीधी रेखा पर स्वतंत्र रूप से चलता है | A | 3 |
| 38 | Name the property of metal to resist the effect of tensile forces without rupture. | Ductility | Tenacity | Elasticity | Malleability | टूटे बिना तन्यता बलों के प्रभाव का विरोध करने वाली धातु की प्रॉपर्टी का नाम बताए। | डक्टिलिटी | टनेसिटी | इलेसिटिसिटी | मैलैबिलिटी | B | 1 |

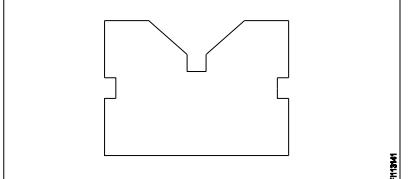
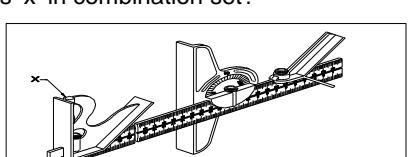
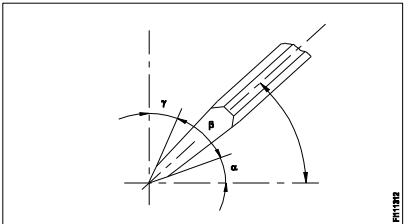
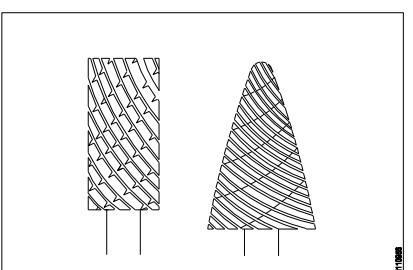
| | | | | | | | | | | | | |
|----|--|--------------------------|---------------------------|---------------------------|------------------------------------|---|-------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---|---|
| 39 | Name the part marked as 'x'. | Anvil | Thimble | Spindle | Spindle lock | X' के रूप में चिह्नित भाग को नाम बताए। | एन्विल | थिम्बल | स्पिंडल | स्पिंडल लॉक | A | 1 |
| 40 | What is the accuracy of metric outside micrometer? | 0.01 mm | 0.001 mm | 0.02 mm | 0.002 mm | मीट्रिक आउटसाइड माइक्रोमीटर की एक्यूरेसी क्या है? | 0.01 मिमी | 0.001 मिमी | 0.02 मि.मी. | 0.002 मिमी | A | 1 |
| 41 | Name the part marked as 'x'. | Lip | Land | Flank | Point angle | X' के रूप में चिह्नित भाग को नाम बताए। | लिप | लैंड | फ्लैंक | बिंदु कोण | D | 1 |
| 42 | Which type of taper is provided in the drill shank? | Pin taper | Metric taper | Morse taper | Jerno taper | ड्रिल शैक में किस प्रकार का टेपर दिया जाता है? | पिन टेपर | मीट्रिक टेपर | मोर्स टेपर | जर्नो टेपर | C | 1 |
| 43 | Which is used to remove drills and sockets from the machine spindle? | Drift | Sleeve | Punch | Hammer | मशीन स्पिंडल से ड्रिल और सॉकेट निकालने के लिए किसका उपयोग किया जाता है? | ड्रिफ्ट | स्लीव | पंच | हथौड़ा | A | 1 |
| 44 | Name the tap wrench used in the restricted place. | Box type tap wrench | 'T' handle tap wrench | Solid type tap wrench | Double ended adjustable tap wrench | प्रतिबिधित स्थान में उपयोग किए जाने वाले टैप रिच का नाम बताइए। | बॉक्स टाइप टैप रिच | टी हैंडल टैप रिच | सॉलिड टाइप टैप रिच | डबल एंडेड एडजस्टेबल टैप रिच | B | 1 |
| 45 | In the ISO metric thread, calculate the tap drill size for M 10 x 1.5 thread. | 8.2 mm | 8.7 mm | 8.75 mm | 8.65 mm | आईएसओ मीट्रिक थ्रेड में, M 10 x 1.5 थ्रेड के लिए टैप ड्रिल आकार की गणना करें। | 8.2 मिमी | 8.7 मिमी | 8.75 मिमी | 8.65 मिमी | A | 2 |
| 46 | What is the unit of feed in drilling operation? | m/rev | mm/rev | m/min | mm/min | ड्रिलिंग ऑपरेशन में फोड़ की इकाई क्या है? | m/rev | mm/rev | m/min | mm/min | B | 1 |
| 47 | Name the part marked as 'x' in vernier caliper. | Beam | Fixed bar | Depth bar | Thumb lever | वर्नियर कैलिपर में 'x' के रूप में चिह्नित भाग का नाम बताए। | बीम | फिक्स्ड बार | डेप्थ बार | थंब लीवर | C | 1 |
| 48 | What is the accuracy of protractor head in combination set? | 1° | 5° | 5' | 5" | संयोजन सेट (कॉम्बिनेशन सेट) में प्रोट्रैक्टर हेड की परिशुद्धता (एक्यूरेसी) क्या है? | 1 ° | 5° | 5 ' | 5 " | A | 1 |
| 49 | What is the accuracy of a try square? | 0.02 mm per 10 mm length | 0.004 mm per 10 mm length | 0.002 mm per 10 mm length | 0.001 mm per 10 mm length | एक ट्राई स्क्वायर की परिशुद्धता (एक्यूरेसी) क्या है? | 0.02 मिमी प्रति 10 मिमी लंबाई | 0.004 मिमी प्रति 10 मिमी लंबाई | 0.002 मिमी प्रति 10 मिमी लंबाई | 0.001 मिमी प्रति 10 मिमी लंबाई | C | 1 |
| 50 | Which punch is used for witness marks? | Dot punch | Pin punch | Bell punch | Centre punch | निशान दिखाने के लिए किस पंच का उपयोग किया जाता है? | डॉट पंच | पिन पंच | बेल पंच | सेण्टर पंच | A | 1 |
| 51 | What is the name of the caliper having one leg with an adjustable divider point and other leg is bent? | Jenny caliper | Inside caliper | Outside caliper | Spring joint caliper | उस कैलिपर का नाम बताए जिसकी एक टांग एडजस्टेबल डिवाइड पॉइंट और दूसरा टांग मुड़ा होती है? | जेनी कैलिपर | इनसाइड कैलीपर | आउटसाइड कैलीपर | स्प्रिंग ज्वाइंट कैलीपर | A | 1 |
| 52 | What is the name of part marked as 'x' in surface gauge? | Nut | Snug | Spindle | Scriber | सतह गेज में 'x' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है? | नट | स्नग | स्पिंडल | स्क्राइबर | B | 1 |

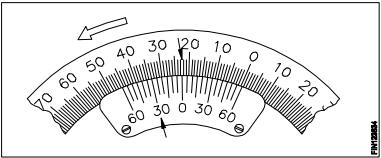
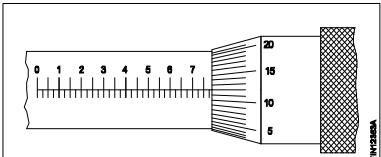
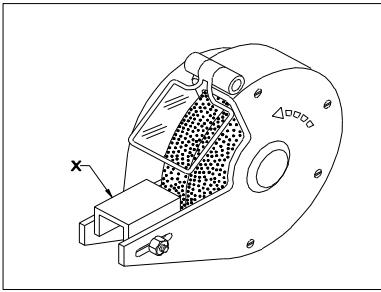
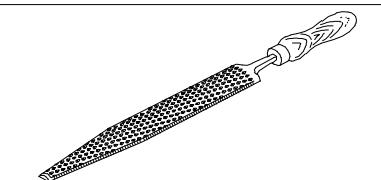
| | | | | | | | | | | | | | |
|----|--|--|-------------------------------------|--|--|---|--|---|---|--|---|---|---|
| 53 | What is the name of part marked as 'x' in combination set? |  | Bevel head | Centre head | Square head | Protractor head | संयोजन सेट (कॉम्बिनेशन सेट) में 'x' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है? | बेवल हेड | सेण्टर हेड | स्क्वायर हेड | प्रोट्रॉक्टर हेड | D | 1 |
| 54 | Which type of datum is followed? |  | Edge datum | Point datum | Centre line datum | Reference line datum | किस प्रकार के डेटम का पालन किया जाता है? | एज डेटम | बिंदु डेटम | केंद्र रेखा डेटम | संदर्भ रेखा डेटम (रेफरेंस लाइन डेटम) | A | 1 |
| 55 | What is the name of parallel block? |  | Solid parallel block | Tenon parallel block | Angular parallel block | Adjustable parallel block | इस समानांतर ब्लॉक (पेरेलल ब्लॉक) का नाम क्या है? | ठोस समानांतर ब्लॉक (सॉलिड पेरेलल ब्लॉक) | तेनन समानांतर ब्लॉक (टेनन पेरेलल ब्लॉक) | कोणीय समानांतर ब्लॉक (एंगुलर पेरेलल ब्लॉक) | समायोज्य समानांतर ब्लॉक (एडजस्टबल पेरेलल ब्लॉक) | D | 1 |
| 56 | Which material is used to manufacture grade 'A' 'V' blocks? | Tool steel | Carbon steel | High quality steel | Closely grained cast iron | ग्रेड 'A' 'V' ब्लॉक के निर्माण के लिए किस मटेरियल का उपयोग किया जाता है? | द्रल स्टील | कार्बन स्टील | उच्च गुणवत्ता वाला स्टील | बारीक दानेदार वाला कास्ट लोहा | C | 2 | |
| 57 | Which chisel is used for removing materials on the corners of the keyways? | Flat chisel | Diamond point chisel | Cross cut chisel | Half round nose chisel | किस छेनी का उपयोग कोनों के कोनों पर सामग्री को हटाने के लिए किया जाता है? | फ्लैट छेनी | डायमंड पॉइंट छेनी | क्रॉस कट छेनी | हाफ राउंड नोज छेनी | B | 1 | |
| 58 | Which file is having rows of teeth cut in one direction? | Single cut file | Curved cut file | Second cut file | Double cut file | किस फाइल में एक दिशा में दांतों कटे होते हैं? | सिंगल कट फाइल | कर्वेड कट फाइल | सेकंड कट फाइल | डबल कट फाइल | A | 1 | |
| 59 | Which file is used for filing wood and leather? | Hand file | Bastard file | Rasp cut file | Single cut file | लकड़ी और चमड़े की फाइलिंग करने के लिए किस फाइल का उपयोग किया जाता है? | हैण्ड फाइल | बास्टर्ड फाइल | रास्प कट फाइल | सिंगल कट फाइल | C | 1 | |
| 60 | Why the cutting faces of files are slightly bellied on length wise? | Get proper grip over workpiece | Filing flat surfaces is made easier | Permit clearance between file face and the workpiece | Ensure more pressure on workpiece while filing | क्यों फाइलों के कटिंग फेसेस को लंबाई के साइड से थोड़ा बेवल किया जाता है? | वर्कपीस पर उचित पकड़ प्राप्त करें | फ्लैट सतहों की फाइलिंग आसान करने के लिए | फाइल फेस और वर्कपीस के बीच क्लीयरेंस प्रदान करने के लिए | फाइलिंग करते समय वर्कपीस पर अधिक दबाव सुनिश्चित करें | B | 2 | |
| 61 | Which pitch of blade is used for cutting bronze, brass and cast iron? | 0.80 mm | 1.00 mm | 1.40 mm | 1.80 mm | ब्लेड की किस पिच का उपयोग कांस्य, पीतल और कास्ट आयरन काटने के लिए किया जाता है? | 0.80 मिमी | 1.00 मिमी | 1.40 मि.मी. | 1.80 मि.मी. | D | 1 | |
| 62 | What happen if the clearance angle of chisel is too high? | Slipping of chisel | Digging on the surface | Cutting edge will break | Heavy metal removal from the surface | यदि छेनी का क्लीयरेंस कोण बहुत अधिक है तो क्या होगा? | छेनी स्लिप करेगी | सतह पर गड़ा कर देगी | कटिंग एज टूट जाएगी | सतह से भारी धातु निकालना | B | 3 | |
| 63 | Which type of hammer is used for riveting purpose? | Sledge hammer | Ball pein hammer | Cross pein hammer | Straight pein hammer | किस प्रकार के हथौड़ा का उपयोग रिवरटिंग उद्देश्य के लिए किया जाता है? | स्लेज हैमर | बॉल पीन हैमर | क्रॉस पिन हैमर | स्ट्रैट पिन हैमर | B | 1 | |
| 64 | What is the unit of cutting speed in drilling operation? | m/ rev | mm/ rev | m/ min | mm/ min | ड्रिलिंग ऑपरेशन में काटने की गति (कटिंग स्पीड) की इकाई क्या है? | एम / रेव | मिमी / रेव | मी / मिनट | मिमी / मिनट | C | 1 | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|----|---|---|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------------------|--|--|-----------------------|---|---|
| 65 | What is the name of part marked as 'x' in drill? |  | Lip | Land | Flank | Web | ड्रिल में 'x' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है? | लिप | लैंड | फ्लैंक | वेब | A | 1 |
| 66 | What is the name of part marked as 'x' in drilling machine? |  | Drill chuck | Feed handle | Driving motor | Depth gauge and stop | ड्रिलिंग मशीन में 'x' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है? | ड्रिल चक | फीड हैंडल | ड्राइविंग मोटर | डेप्थ गेज और स्टॉप | A | 1 |
| 67 | What is the minor diameter of thread? | Minor dia = Major dia – (2 x pitch) | Minor dia = Major dia + (2 x pitch) | Minor dia = Major dia + (2 x depth) | Minor dia = Major dia – (2 x depth) | थ्रेड का माइनर व्यास क्या है? | माइनर व्यास = मेजर व्यास - (2 x पिच) | माइनर व्यास = मेजर व्यास + (2 x पिच) | माइनर व्यास = मेजर व्यास + (2 x गहराई) | माइनर व्यास = मेजर व्यास - (2 x गहराई) | D | 1 | |
| 68 | What is the name of the part marked as 'X'? |  | Spindle | Sleeve | Thimble | Spindle lock | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है? | स्पिंडल क्षति | स्लीव | थिम्बल | स्पिंडल लॉक | C | 1 |
| 69 | What is the reading of the outside micrometer 50 to 75mm? |  | 63.63 mm | 63.00 mm | 63.36 mm | 63.13 mm | 50 से 75 मिमी के आउटसाइड माइक्रोमीटर की रीडिंग क्या है? | 63.63 मिमी | 63.00 मिमी | 63.36 मिमी | 63.13 मि.मी. | A | 2 |
| 70 | What is the name of the part marked as 'X'? |  | Beam | Main scale | Fine adjusting nut | Fine adjusting slide | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है? | बीम | मुख्य पैमाना (मैन स्केल) | फाइन एडजस्टिंग नट | फाइन एडजस्टिंग स्लाइड | D | 1 |

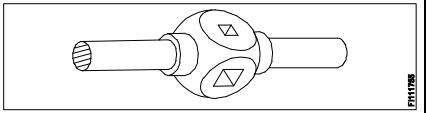
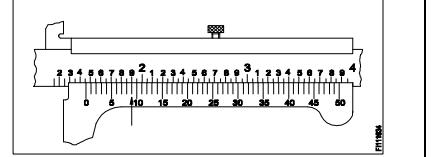
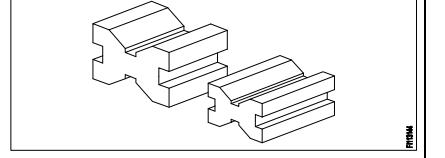
| | | | | | | | | | | | | | |
|----|--|---|------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|--|--|--------------------------------|--|--------------------------------------|-----------------------------------|---|---|
| 71 | What is the name of the vice? |  | Hand vice | Bench vice | Tool maker's vice | Quick releasing vice | इस वाइस का नाम क्या है? | हैण्ड वाइस | बैंच वाइस | ट्रॉल मेकर्स वाइस | किंवक रिलीजिंग वाइस | D | 1 |
| 72 | What is the name of the part marked as 'X'? |  | Tip | Heel | Tang | Safe edge | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है? | टिप | हील | टैंग | सेफ एज | D | 1 |
| 73 | What is the name of operation? |  | Marking line at 90° | Checking flatness | Checking squareness | Setting work piece at right angle | इस ऑपरेशन का नाम क्या है? | 90 डिग्री पर अंकन रेखा | समतलता की जाँच करना | स्क्वायरनेस की जाँच करना | सही कोण पर कार्य खण्ड को सेट करना | B | 2 |
| 74 | Which marking media is applied to rough forgings and castings? | White wash | Prussian blue | Copper sulphate | Cellulose lacquer | कौन सी मार्किंग मीडिया को रफ़ फोर्जिंग और कास्टिंग पर लगाया जाता है? | वाइट वाश | प्रशियन ब्लू | कॉपर सल्फेट | सेल्यूलोज लैकर | A | 1 | |
| 75 | Which is used to finish the resharpened divider point? | File | Grinder | Scraper | Oil stone | पुनर्तेज किया हुआ डिवाइड बिटु को फिनिश करने के लिए किसका उपयोग किया जाता है? | फाइल | ग्राइंडर | खुरचनी | आयल स्टोन | D | 2 | |
| 76 | What is the use of bevel protractor? | Check the length | Set the work piece | Measure the angle | Measure the depth | बेवेल प्रोट्रैक्टर का उपयोग क्या है? | लंबाई की जाँच | कार्य खण्ड को सेट करें | कोण को मापना | गहराई नापना | C | 2 | |
| 77 | Name the file shown. |  | Riffler file | Tinkers file | Barrette file | Crossing file | दिखाई गई फाइल का नाम दें। | रिफ्लेर फाइल | टिंकर फाइल | बेरेट फाइल | क्रोसिंग फाइल | B | 1 |
| 78 | Which vice is used for holding hollow cylindrical jobs? | Pin vice | Pipe vice | Hand vice | Bench vice | खोखली बेलनाकार जॉब्स को पकड़ने के लिए किस वाइस का इस्तेमाल किया गया? | पिन वाइस | पाइप वाइस | हैण्ड वाइस | बैंच वाइस | B | 2 | |
| 79 | What is the pitch of hacksaw blade used to cut conduit and other thin tubes? | 0.8mm | 1.0mm | 1.4mm | 1.8mm | कान्डूइट और अन्य पतली ट्यूब्स को काटने के लिए हैक्साव्स ब्लेड के किस पिच का उपयोग क्या है? | 0.8 मिमी | 1.0 मिमी | 1.4 मिमी | 1.8 मिमी | A | 1 | |
| 80 | Which metal cutting saw is used for cutting different profiles? | Power saw | Circular saw | Contour band saw | Horizontal band saw | विभिन्न प्रोफाइल को काटने के लिए किस धातु काटने वाली साँ का उपयोग किया जाता है? | पॉवर सॉ | स्कुलर सॉ | कंट्रॉर बैंड सॉ | हॉर्जॉन्टल बैंड सॉ | C | 1 | |
| 81 | What is the reason for scratches produced on filed surface? | Pinning | Glazing | File bite | Warping | फाइल वाली सरफेस पर खरोंच चिप्स के उत्पादन का कारण क्या है? | पिनिंग | ग्लेजिंग | फाइल बाईट | वॉर्पिंग | A | 3 | |
| 82 | What is the name of chisel? |  | Flat chisel | Web chisel | Cross cut chisel | Diamond point chisel | इस छेनी का नाम क्या है? | सपाट छेनी (फ्लैट छेनी) | वेब छेनी | क्रॉस कट छेनी | डायमंड पॉइंट छेनी | B | 1 |
| 83 | Why slight convexity is given on the face of hammer? | To make effective striking | To avoid digging of the edge | To allow even load on striking | To prevent damage to work surface | क्यों हथौड़ा के चेहरे पर थोड़ी उत्तलता दी जाती है? | प्रभावी चोट बनाने के लिए | किनारे की खुदाई से बचने के लिए | चोट मरते समय एक समान लोड की अनुमति देने के लिए | काम की सतह को नुकसान को रोकने के लिए | B | 2 | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|----|--|---|-------------------------|-------------------------|------------------------------|--|---|-------------------------------------|------------------------|-------------------------------------|----------------------|---|---|
| 84 | What is the name of hammer? |  | Mallet hammer | Ball pein hammer | Cross pein hammer | Straight pein hammer | इस हथौड़ा का नाम क्या है? | मेलेट हथौड़ा | बॉल पीन हथौड़ा | क्रॉस पिन हथौड़ा | स्ट्रेट पिन हथौड़ा | C | 1 |
| 85 | What is the name of angle between the axis of chisel and job surface while chipping? | Rake angle | Point angle | Clearance angle | Angle of inclination | चिपिंग करते समय छेनी के अक्ष और जॉब की सतह के बीच के कोण का नाम क्या है? | रेक कोण | बिंदु कोण | क्लीयरेस कोण | एंगल ऑफ इन्क्लेशन | D | 1 | |
| 86 | What is the property of metal that permits no permanent distortion before breaking? | Tenacity | Hardness | Brittleness | Toughness | धातु की वह प्रॉपर्टी क्या है जो टृटने से पहले कोई स्थायी विकृति की अनुमति नहीं देती है? | टैनेसिटी | हार्डनेस | भंगुरता | टफनेस | C | 1 | |
| 87 | Name the part marked as 'x' in depth micrometer. |  | Cap | Lock | Stock | Thimble | गहराई माइक्रोमीटर में 'x' के रूप में चिह्नित भाग को नाम बताए। | कैप | लॉक | स्टॉक | थिम्बल | B | 1 |
| 88 | Why the hand taps are chamfered at the lead? | Aligning | Finishing | Strengthening | Gripping | क्यों हेण्ड टैप लीड पर चम्फेर किये जाते हैं? | अलिङ्गनिंग के लिए | फिनिशिंग के लिए | स्ट्रेंथिंग के लिए | ग्रिपिंग के लिए | A | 2 | |
| 89 | What is the name of drilling machine? |  | Pillar drilling machine | Gang drilling machine | Bench drilling machine | Radial drilling machine | इस ड्रिलिंग मशीन का नाम क्या है? | पिलर ड्रिलिंग मशीन | गैंग ड्रिलिंग मशीन | बैंच ड्रिलिंग मशीन | रेडियल ड्रिलिंग मशीन | A | 1 |
| 90 | What is the reading of an outside micrometer (British)? |  | 0.309" | 0.329" | 0.359" | 0.360" | इस बाहरी माइक्रोमीटर (ब्रिटिश) की रीडिंग क्या है? | 0.309" | 0.329" | 0.359" | 0.360" | C | 2 |
| 91 | What is the accuracy of Vernier bevel protractor? | 1° | 5° | 5' | 5" | वर्नियर बेवेल प्रोट्रैक्टर की सटीकता क्या है? | 1 ° | 5° | 5 ' | 5 " | C | 1 | |
| 92 | What is the reading of vernier caliper? |  | 30.20mm | 30.40mm | 35.20mm | 35.50mm | इस वर्नियर कैलिपर की रीडिंग क्या है? | 30.20 mm | 30.40 mm | 35.20 mm | 35.50 mm | D | 1 |
| 93 | Why surface plates are made of stress relieved good quality cast iron? | To prevent corrosion | To prevent breaking | To prevent distortion | To prevent thermal expansion | क्यों सतह प्लेटों तनाव मुक्त अच्छी कास्ट आयरन से बने होते हैं? | क्षारण को रोकने के लिए | टूटने से रोकने के लिए | विकृति को रोकने के लिए | थमेल विस्तार को रोकने के लिए | C | 2 | |
| 94 | What is the main advantage of adjustable parallel block? | To set different angle | To set different depth | To set different length | To set different height | समायोज्य समानांतर ब्लॉक (एडजस्टेबल पैरेलल ब्लॉक) का मुख्य लाभ क्या है? | विभिन्न कोण निर्धारित करने के लिए | विभिन्न गहराई निर्धारित करने के लिए | निर्धारित करने के लिए | विभिन्न लंबाई निर्धारित करने के लिए | D | 2 | |
| 95 | Which part of universal surface gauge is used to set scriber at required position exactly? | Snug | Guide pin | Rocker arm | Fine adjustment screw | यूनिवर्सल सरफेस गेज के किस भाग का उपयोग आवश्यक सही पोजीशन पर स्क्राइबर सेट करने के लिए किया जाता है? | स्नग | गाइड पिन | रॉकर आर्म | फाइन एडजस्टमेंट स्क्रू | D | 1 | |
| 96 | Convert one metre into millimetre. | 10 mm | 100 mm | 1000 mm | 10000 mm | एक मीटर को मिलीमीटर में बदलें। | 10 मिमी | 100 मिमी | 1000 मिमी | 10000 मिमी | C | 1 | |

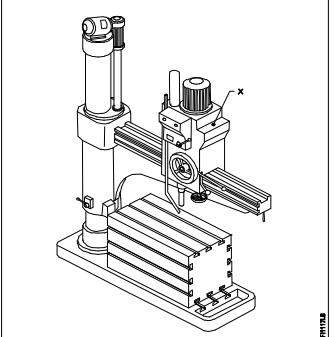
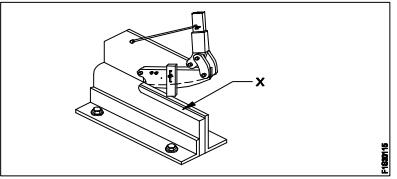
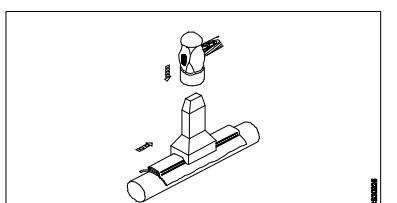
| | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---|---|-------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--|--|----------------------------------|--|--|--------------------------------|---|---|
| 97 | What is the name of 'V' block? |  | 'V' grooved 'V' block | Single level single groove 'V' block | Double level single groove 'V' block | Single level double groove 'V' block | इस 'V' ब्लॉक का नाम क्या है? | 'V' ग्रूवेड 'V' ब्लॉक | सिंगल लेवल सिंगल ग्रूव 'V' ब्लॉक | डबल लेवल सिंगल ग्रूव 'V' ब्लॉक | सिंगल लेवल डबल ग्रूव 'V' ब्लॉक | B | 1 |
| 98 | What is the name of the part marked as 'x' in combination set? |  | Rule | Scriber | Clamp nut | Spirit level | संयोजन सेट (कॉम्बिनेशन सेट) में 'x' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है? | रूल | स्क्राइबर | क्लैप नट | स्पिरिट लेवल | B | 1 |
| 99 | Which caliper is used to find the centre of round bars? | Inside caliper | Jenny caliper | Vernier caliper | Outside caliper | Ruler | राउड बार के केंद्र को खोजने के लिए किस कैलिपर का उपयोग किया जाता है? | इनसाइड कैलिपर | जेनी कैलिपर | वर्नियर कैलीपर | आउटसाइड कैलिपर | B | 1 |
| 100 | What is the name of angle marked 'α' in chisel? |  | Rake angle | Wedge angle | Cutting angle | Clearance angle | छेनी में 'α' से चिह्नित कोण का नाम क्या है? | रेक कोण | वैज कोण | कटिंग एंगल | निकासी कोण (क्लीयरेंस कोण) | D | 1 |
| 101 | Which chisel is used for cutting curved grooves? | Flat chisel | Web chisel | Cross cut chisel | Half round nose chisel | घुमावदार ग्रुवेस को काटने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है? | फ्लैट छेनी | वेब छेनी | क्रॉस कट छेनी | हाफ राउड नोज छेनी | D | 1 | |
| 102 | What is the weight of hammer used for marking purpose? | 200 grams | 250 grams | 300 grams | 450 grams | मार्किंग उद्देश्य के लिए उपयोग किए जाने वाले हथौड़ा का वजन क्या है? | 200 ग्राम | 250 ग्राम | 300 ग्राम | 450 ग्राम | B | 1 | |
| 103 | What is the effect of improper method of diagonal filing? | Uneven surface finish | Scratches on the surface | Convexity on the surface | Improper finish on surface | विकर्ण फाइलिंग के अनुचित तरीके का प्रभाव क्या है? | असमान फिनिश सतह | सतह पर खरांच | सतह पर उत्तलता | सतह पर सही फिनिश न होना | A | 3 | |
| 104 | Which chisel is used to remove excess metal from welded joint and castings? | Flat chisel | Web chisel | Cross cut chisel | Half round chisel | वेल्डेड जॉइंट और कास्टिंग से अतिरिक्त धातु को हटाने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है? | फ्लैट छेनी | वेब छेनी | क्रॉस कट छेनी | हाफ राउड छेना | A | 1 | |
| 105 | What is the name of file? |  | Rotary file | Tinkers file | Barrette file | Crossing file | इस फाइल का नाम क्या है? | रोटरी फाइल | टिंकर फाइल | बेरेट फाइल | क्रासिंग फाइल | A | 1 |
| 106 | Why chalk is applied on the face of the file? | To reduce excessive pressure | To increase chip removed rate | To reduce penetration and pinning | To increase penetration and pinning | फाइल के फेस पर चॉक क्यों लगाया जाता है? | अत्यधिक दबाव को कम करने के लिए | चिप हटाने की दर को बढ़ाने के लिए | पेनिट्रेशन और पिनिंग को कम करने के लिए | पेनिट्रेशन और पिनिंग को बढ़ाने के लिए | C | 2 | |
| 107 | What is the use of fine pitch hacksaw blades? | To cut soft metal | To cut high speed steel | To cut high carbon steel | To cut conduit and other thin tubes | फाइन पिच हैक्सॉ ब्लेड का उपयोग क्या है? | मुलायम धातु को काटने के लिए | हाई स्पीड स्टील को काटने के लिए | हाई कार्बन स्टील को काटने के लिए | कान्ड्रॉट और अन्य पतली ट्यूबों को काटने के लिए | D | 2 | |
| 108 | Calculate the tap drill size for M10 x 1.25. | 8.8 mm | 8.7 mm | 8.75 mm | 8.65 mm | M10 x 1.25 के लिए टैप ड्रिल साइज की गणना करें। | 8.8 मिमी | 8.7 मिमी | 8.75 मिमी | 8.65 मिमी | A | 2 | |
| 109 | What is the name of portion left between flutes in a drill? | Lip | Web | Point | Shank | एक ड्रिल में फ्लूटेस के बीच के भाग का नाम क्या है? | लिप | वेब | पॉइंट | शंक | B | 1 | |

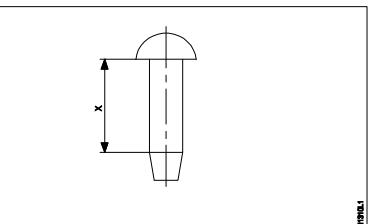
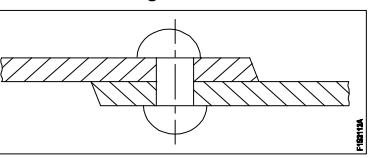
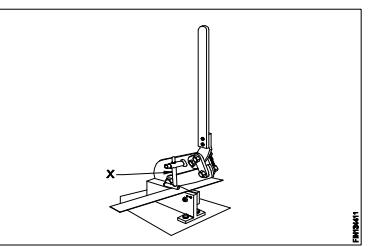
| | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---|---|--------------------|-----------------------|---------------------------------------|--|--|------------------------|------------------------|-------------------------------------|------------------|---|---|
| 110 | What is the reading of vernier bevel protractor? |  | 27°30' | 67° 30' | 157° 30' | 159° 30' | इस वर्नियर बेवल प्रोट्रैक्टर की रीडिंग क्या है? | 27° | 67° 30' | 157° 30' | 159° 30' | C | 1 |
| 111 | Which part of outside micrometer ensure a uniform pressure between the measuring surface? | Anvil | Thimble | Spindle lock | Ratchet stop | बाहरी माइक्रोमीटर का कौन सा भाग मापने की सतह के बीच एक समान दबाव सुनिश्चित करता है? | निहाई | नोक | स्पिंल लॉक | रचेट स्टॉप | D | 1 | |
| 112 | Which part of the vernier height gauge is an integral part of the main slide? | Jaw | Base | Beam | Jaw clamp | वर्नियर हाइट गेज का कौन सा पार्ट मुख्य स्लाइड का एक इंटरग्रल पार्ट है? | जॉ | बेस | बीम | जॉ क्लैप | A | 1 | |
| 113 | What is the principle of micrometer? | Sliding | Screw and nut | Rack and pinion | Worm and worm wheel | माइक्रोमीटर का सिद्धांत क्या है? | स्लाइडिंग | स्क्रू और नट | रैक और पिनियन | वर्म और वर्म व्हील | B | 2 | |
| 114 | How the wide range of depth can be measured by depth micrometer? | Lengthy sleeve | Lengthy spindle | Adjustable base | Equipped with a set of extension rods | डेप्थ माइक्रोमीटर द्वारा ज्यादा रेज की गहराई को कैसे मापा जा सकता है? | लम्बी स्लीव के द्वारा | लम्बी स्पिंल के द्वारा | समायोज्य बेस के द्वारा | एक्सटेंशन रॉड्स के एक सेट के द्वारा | D | 2 | |
| 115 | What is the reading in inch micrometer? |  | 0.789" | 0.787" | 0.783" | 0.715" | इंच माइक्रोमीटर में इसकी रीडिंग क्या है? | 0.789 " | 0.787 " | 0.783 " | 0.715 " | B | 2 |
| 116 | Which part of the bevel protractor contact with the inclined surface while measuring? | Dial | Disc | Blade | Stock | मापने के दौरान बेवल प्रोट्रैक्टर का कौन सा हिस्सा इन्क्लाइन्ड सतह के कांटेक्ट में होता है? | डायल | डिस्क | ब्लेड | स्टॉक | C | 1 | |
| 117 | Which part in drilling machine is to achieve different speed? | Flat pulley | Jockey pulley | Stepped pulley | Fast and loose pulley | ड्रिलिंग मशीन में कौन सा भाग विभिन्न गति प्राप्त करने के लिए है? | फ्लैट पुल्ली | जॉकी पुल्ली | स्टेप पुल्ली | फ्रास्ट एंड लूस पुल्ली | C | 1 | |
| 118 | What is the part marked as 'x' in pedestal grinder? |  | Tool rest | Eye shield | Wheel guard | Grinding wheel | पेडस्टल ग्राइंडर में 'X' के रूप में चिह्नित भाग क्या है? | टूल रेस्ट | ऑय शील्ड | व्हील गार्ड | ग्राइंडिंग व्हील | A | 1 |
| 119 | What is the name of file? |  | Hand file | Rasp cut file | Single cut file | Curved cut file | इस फाइल का नाम क्या है? | हैण्ड फाइल | रास्प कट फाइल | सिंगल कट फाइल | कर्वेड कट फाइल | B | 1 |
| 120 | What happens if the vice handle is over tightened? | Spindle damage | Hard jaw damage | Fixed jaw damage | Movable jaw damage | अगर वाइस हैंडल को ज्यादा टाइट कर दिया जाए तो क्या होगा? | स्पिंल की क्षति | कठोर जबड़ की क्षति | फिक्स्ड जबड़ की क्षति | मूवेबल जबड़ की क्षति | A | 1 | |
| 121 | Which caliper provide fine adjustment of dimensions? | Inside caliper | Odd leg caliper | Outside caliper | Spring joint caliper | कौन सा कैलिपर आयामों का फाइन एडजस्टमेंट प्रदान करता है? | इनसाइड कैलिपर | ओड लेग कैलिपर | आउटसाइड कैलिपर | स्प्रिंग ज्वाइंट कैलिपर | D | 2 | |
| 122 | Which metal cutting saw is used to cut large cross section area? | Power saw | Contour saw | Circular saw | Horizontal band saw | बड़े क्रॉस सेक्शन एरिया को काटने के लिए किस मेटल कटिंग सॉ का उपयोग किया जाता है? | पॉवर सॉ | कंट्रूर सॉ | सर्कुलर सॉ | हॉरिजॉन्टल बैंड सॉ | C | 1 | |
| 123 | Why marking tables are made up of cast iron? | Self lubricating | Make more rigidity | Maintain the accuracy | Prevent thermal expansion | मार्किंग टेबल को कास्ट आयरन से क्यों बनाया जाता है? | स्वयं त्रिकोशन | अधिक कठोरता बनाएं | सटीकता बनाए रखें | थर्मल विस्तार को रोकें | A | 2 | |

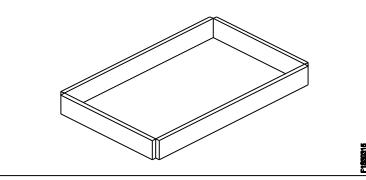
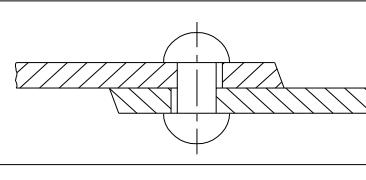
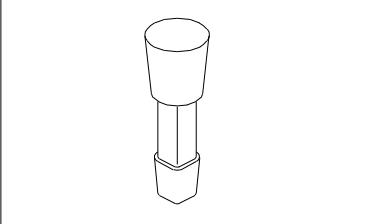
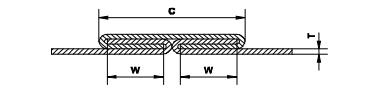
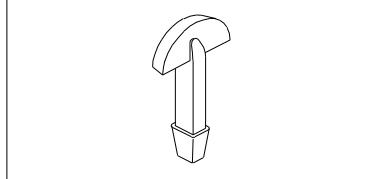
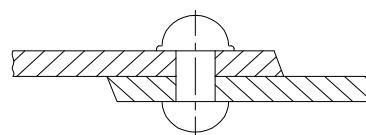
| | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--|--|----------------------------|----------------------------|--|---|--|--------------------|--------------------------|---|---------------------------------|---|---|
| 124 | What is the name of gauge? | | Bevel gauge | Angle gauge | Surface gauge | Universal bevel gauge | इस गेज का नाम क्या है? | बेवल गेज | एंगल गेज | सरफेस गेज | यूनिवर्सल बेवल गेज | A | 1 |
| 125 | Which file is used for manufacturing of dies and moulds? | | Rotary file | Tinkers file | Barrette file | Rasp cut file | किस फाइल का उपयोग डाई और मॉल्ड के निर्माण के लिए उपयोग किया जाता है? | रोटरी फाइल | टिकर फाइल | बैरेट फाइल | रास कट फाइल | A | 1 |
| 126 | What is the method of removing metal chips clogged between the teeth of files? | | Brush | Wire brush | Copper strip | Chalk powder | फाइलों के दांतों के बीच फंसी धातु की चिप्स को हटाने की विधि क्या है? | ब्रश | वायर ब्रश | कॉपर स्ट्रिप | चाक पाउडर | C | 2 |
| 127 | Which vice is used for holding small work that requires filing or drilling? | | Pin vice | Pipe vice | Hand vice | Tool maker's vice | छोटे-छोटे कार्य जिसमें फाइलिंग या ड्रिलिंग की आवश्यकता होती है, उनको पकड़ने के लिए किस वाइस का उपयोग किया जाता है? | पिन वाइस | पाइप वाइस | हैण्ड वाइस | ट्रूल मेकर वाइस | D | 1 |
| 128 | Which hacksaw blade is used for cutting along curved lines? | | HSS blade | All hard blade | Flexible blade | Diamond blade | किस हैक्सॉ ब्लेड का उपयोग घुमावदार रेखाओं के साथ काटने के लिए किया जाता है? | एचएसएस ब्लेड | सभी हार्ड ब्लेड | लचीला ब्लेड | हीरा ब्लेड | C | 1 |
| 129 | Which chisel is used for cutting keyways? | | Flat chisel | Cross cut chisel | Punching chisel | Diamond point chisel | किस छेनी का उपयोग की-वे काटने के लिए किया जाता है? | फ्लैट छेनी | क्रॉस कट छेनी | पंचिंग छेनी | डायमंड पॉइंट छेनी | B | 1 |
| 130 | Name the part marked "X" in hammer? | | Pein | Face | Cheek | Eye hole | हैयोड में "X" चिह्नित भाग का नाम बताइए? | पिन | फेस | चीक | ऑय होल | A | 1 |
| 131 | What is the purpose of "Crowning" on the cutting edge of chisel? | | Prevent slipping of chisel | Prevent digging of corners | Allow chisel to move freely on straight line | Allow cutting edge to penetrate into the work | छेनी की धार पर "क्राउनिंग" का उद्देश्य क्या है? | छेने की फिसलन रोके | कोर्नों की खुदाई को रोके | छेनी को सीधी रेखा पर स्वतंत्र रूप से मूव करने की अनुमति दें | कटिंग एज को कार्य में घुसने दें | B | 2 |
| 132 | How to prevent the tool rubbing against the work surface in metal cutting process? | | Decrease lip angle | Increased rake angle | Increase clearance angle | Decrease tool wedge angle | धातु काटने की प्रक्रिया में ट्रूल को वर्क सरफेस से रगड़ने को कैसे रोकें? | लिप कोण को घटा कर | रेक कोण को बढ़ा कर | क्लीयरेस कोण को बढ़ा कर | ट्रूल वैज कोण को घटा कर | C | 3 |
| 133 | Name the property of metal that withstand shock or impact? | | Tenacity | Hardness | Brittleness | Toughness | धातु की उस प्रॉपर्टी का नाम बताइए जो शॉक या इम्पैक्ट को सेहन कर सके? | टनैसिटी | हार्डनेस | भंगुरता | टफनेस | D | 1 |
| 134 | Which part is the measuring face fitted to the frame of outside micrometer? | | Anvil | Barrel | Spindle | Ratchet stop | कौनसा पार्ट मेजरिंग फेस है जो बाहरी माइक्रोमीटर के फ्रेम में फिट होता है? | एनविल | बैरल | स्पिंडल | रैचेट स्टॉप | A | 2 |
| 135 | What is the name of micrometer? | | Depth micrometer | Inside micrometer | Vernier micrometer | Outside micrometer | इस माइक्रोमीटर का नाम क्या है? | डेप्थ माइक्रोमीटर | इनसाइड माइक्रोमीटर | वर्नियर माइक्रोमीटर | आउटसाइड माइक्रोमीटर | A | 1 |
| 136 | How the drill chucks are held on the machine spindle? | | By arbor | By sockets | By sleeves | By special clamp | मशीन स्पिंडल पर ड्रिल चक को कैसे पकड़ा जाता है? | आर्बर द्वारा | सॉकेट्स द्वारा | स्लीव्स द्वारा | विशेष क्लैप द्वारा | A | 2 |
| 137 | Which drilling machine, the spindle head is moved towards or away from the column? | | Pillar drilling machine | Gang drilling machine | Radial drilling machine | Sensitive bench drilling machine | कौन सी ड्रिलिंग मशीन में, स्पिंडल हेड को कॉलम के पास और दूर करा जाता है? | पिलर ड्रिलिंग मशीन | गैंग ड्रिलिंग मशीन | रेडियल ड्रिलिंग मशीन | संवेदनशील बैंच ड्रिलिंग मशीन | C | 2 |
| 138 | Which type of screw threads are rounded at the crest and root? | | B.A thread | B.S.F thread | B.S.W thread | ACME thread | किस स्क्रू थ्रेड में क्रेस्ट और रूट को राउंड किया जाता है? | B. थ्रेड | B.S.F धागा | B.S.W धागा | ACME धागा | C | 2 |

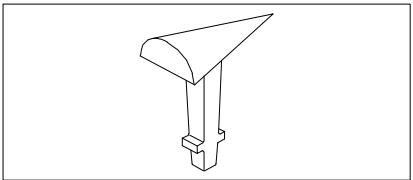
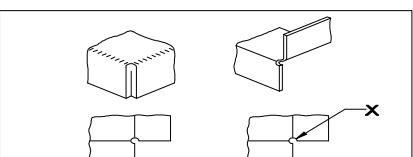
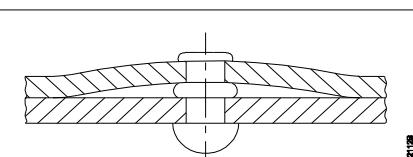
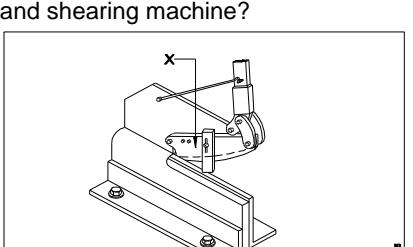
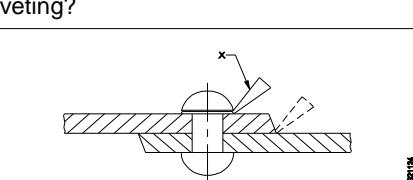
| | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--------------------|---|---|
| 139 | What is the name of tap wrench? |  | Box type tap wrench | Solid type tap wrench | 'T' Handle tap wrench | Adjustable tap wrench | इस टैप रिंच का क्या नाम है? | बॉक्स टाइप टैप रिंच | सॉलिड टाइप टैप रिंच | 'टी' हॉंडल टैप रिंच | एडजस्टेबल टैप रिंच | B | 1 |
| 140 | What is the formula to calculate tap drill size? | Tap drill size = Major dia – (2 x depth) | Tap drill size = Major dia + (2 x depth) | Tap drill size = Major dia – (2 + depth) | Tap drill size = Major dia + (2 + depth) | टैप ड्रिल साइज की गणना करने का सूत्र क्या है? | टैप ड्रिल साइज = मेजर डिया - (2 x गहराई) | टैप ड्रिल साइज = मेजर डिया + (2 x गहराई) | टैप ड्रिल साइज = मेजर डिया - (2 + गहराई) | टैप ड्रिल साइज = मेजर डिया + (2 + गहराई) | A | 2 | |
| 141 | Which activity causes excessive wear and chattering of drill bit while drilling? | Too fast feed rate | Too slow feed rate | More cutting speed | Too slow spindle speed | कौन सी गतिविधि ड्रिलिंग करते समय ड्रिल बिट के अत्यधिक घिसना और आवाज करने का कारण बनती है? | बहुत तेज़ फ्रीड दर | बहुत धीमी गति से फ्रीड दर | अधिक काटने की गति | बहुत धीमी स्पिड स्पीड | B | 3 | |
| 142 | What is the reading of vernier caliper with inch graduations? |  | 1.068" | 1.459" | 1.418" | 1.409" | इंच ग्रेजुएशन के साथ वाले वर्नियर कैलिपर की रीडिंग क्या है? | 1.068 " | 1.459 " | 1.418 " | 1.409 " | B | 1 |
| 143 | Which part of combination set is used to mark and check angle of 90° and 45°? | Rule | Centre head | Square head | Protractor head | कॉम्बिनेशन सेट के किस भाग का उपयोग 90° और 45° के कोण को चिह्नित और जांचने के लिए किया जाता है? | रूल | सेण्टर हेड | स्क्वायर हेड | प्रोट्रक्टर हेड | C | 1 | |
| 144 | Why ribs are provided in the angle plate? | Provide flatness | Prevent distortion | Provide squareness | Support the machined surface | एंगल प्लेट में रिब्स क्यों प्रदान किया जाता है? | समतलता प्रदान करने के लिए | विकृति को रोकने के लिए | चौकोरपन प्रदान करने के लिए | मशीनड सतह को स्पोर्ट करने के लिए | B | 2 | |
| 145 | Identify the type of "V" blocks? |  | Single level single groove | Single level double groove | Double level single groove | Double level double groove | इस V ब्लॉक के प्रकार की पहचान करें? | सिंगल लेवल सिंगल ग्रूव | सिंगल लेवल डबल ग्रूव | डबल लेवल सिंगल ग्रूव | डबल लेवल डबल ग्रूव | C | 1 |
| 146 | How much carbon content of steel is forgeable? | Up to 1.2 % | Up to 1.7 % | Up to 1.9 % | Up to 2.1 % | स्टील की कितनी कार्बन कंटेंट फोर्ज हो सकता है ? | 1.2% तक | 1.7% तक | 1.9% तक | 2.1% तक | B | 1 | |

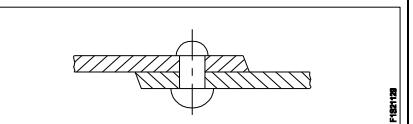
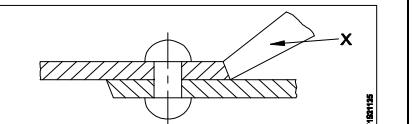
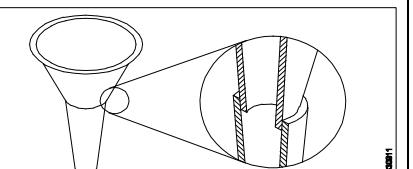
Name of the Trade : Fitter 1st Sem - NSQF - Module 3 : Sheet Metal

| # | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Ans | Level |
|----|--|-------------|-------------|-----------------|-----------------|--|--------------------|-----------------------|-------------------|--|-----|-------|
| 1 | Which cutting fluid used for drilling in cast iron? | Dry air jet | Soluble oil | Mineral oil | Vegetable oil | कास्ट आयरन में ड्रिलिंग के लिए किस कटिंग फ्लूइड का उपयोग किया जाता है? | ड्राई एयर जेट | घुलनशील तेल | खनिज तेल | वनस्पति तेल | A | 1 |
| 2 | Name the part marked as 'x' in radial drilling machine.  | Base | Spindle | Radial arm | Spindle head | रेडियल ड्रिलिंग मशीन में 'x' के रूप में चिह्नित भाग को नाम दें। | आधार (बेस) | स्पिंडल | रेडियल बांह | स्पिंडल हेड | D | 1 |
| 3 | Select the spindle speed (rpm) for H.S.S drill dia 24 mm and cutting speed (V) = 30 m/min to drill mild steel. | 275 rpm | 300 rpm | 400 rpm | 450 rpm | H.S.S ड्रिल जिसका व्यास 24 मिमी और काटने की गति (V) = 30 मीटर / मिनट के लिए माइल्ड स्टील को ड्रिल करने के लिए धुरी गति (आरपीएम) का चयन करें। | 275 आरपीएम | 300 आरपीएम | 400 आरपीएम | 450 आरपीएम | C | 2 |
| 4 | Which one is used to bring the plates closely together after inserting the rivet in the hole? | Drift | Dolly | Rivet set | Caulking tool | छेद में रिवेट डालने के बाद प्लेटों को निकट लाने के लिए किसका उपयोग किया जाता है? | ड्रिफ्ट | डॉली | रिवेट सेट | कॉकिंग टूल | C | 1 |
| 5 | What is the use of bent snips? | Groove cut | Zigzag cut | Straight cut | Circular cut | बैंट स्निप्स का उपयोग क्या है? | ग्रूव काटने के लिए | जिंग-जैग काटने के लिए | सीधा काटने के लिए | स्क्रूलर कट के लिए | D | 2 |
| 6 | Name the part of lever shear marked as 'x'.  | Base plate | Lever arm | Lower blade | Upper blade | लीवर शियर के इस भाग का नाम बताए जो 'x' के रूप में चिह्नित करें। | बेस प्लेट | लिवर आर्म | निचला ब्लेड | ऊपरी ब्लेड | C | 1 |
| 7 | Name the sheet metal operation.  | Grooving | Notching | Bending | Folding | इस शीट मेटल ऑपरेशन का नाम बताए। | ग्रूविंग | नॉचिंग | बैन्डिंग | फॉल्डिंग | A | 1 |
| 8 | Name the zinc coated iron? | Black iron | Tinned iron | Stainless steel | Galvanised iron | जिंक कोटेड आयरन का नाम बताएं? | काला लोहा | टिनड आयरन | स्टेनलेस स्टील | जस्ता चढ़ा हुआ लोहा (गैल्वनाइज्ड आयरन) | D | 1 |
| 9 | Calculate the weight of steel plate having length of 2000 mm, width of 500 mm, thickness of 4 mm and density of 7.85 g/cm ³ . | 21.4 Kg | 31.4 Kg | 41.4 Kg | 50.4 kg | 2000 मिमी की लंबाई, 500 मिमी की चौड़ाई, 4 मिमी की मोटाई और 7.85 ग्राम / सेमी ³ की घनत्व वाले स्टील प्लेट के वजन की गणना करें। | 21.4 किलोग्राम | 31.4 किग्रा | 41.4 किग्रा | 50.4 किग्रा | B | 2 |
| 10 | Which sheet metal is highly resistant to corrosion and abrasion? | Copper | Black iron | Aluminium | Galvanised iron | जंग और धर्षण के लिए कौन सी शीट धातु अत्यधिक प्रतिरोधी है? | तांबा | काला लोहा | एल्युमीनियम | जस्ता लोहा | C | 1 |
| 11 | What is the formula to calculate the size across flat to flat of regular hexagon? | 2a | $\sqrt{2a}$ | $\sqrt{3a}$ | 3a | नियमित षट्क्षेत्र के फ्लैट से फ्लैट तक का साझा की गणना करने का सूत्र क्या है? | 2a | $\sqrt{2a}$ | $\sqrt{3a}$ | 3a | C | 1 |

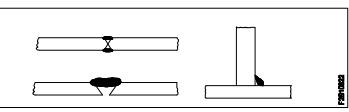
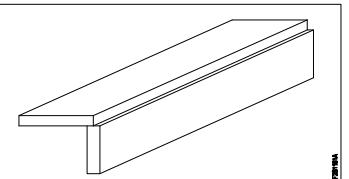
| | | | | | | | | | | | | |
|----|--|---|----------------------|---------------------------------------|--|---|---------------------------|------------------------|---|--------------------------------------|---|---|
| 12 | What is the use of stakes in sheet metal work? | Rest of work | Supporting piece | Sharpening | Folding shapes | शीट मेटल वर्क में स्टेक का क्या उपयोग है? | रेस्ट of वर्क | सपोर्टिंग पीस | तेज़ करने | फोल्डिंग शपेस | B | 2 |
| 13 | What is the material of solder? | Welding rod | Synthetic element | Pure metal or alloy | Non metallic element | सोल्डर की सामग्री (मटेरियल) क्या है? | वेल्डिंग रॉड | सिंथेटिक तत्व | शुद्ध धातु या मिश्र धातु | गैर धातु तत्व | C | 1 |
| 14 | Which flux used for soldering steel? | Ammonium chloride | Zinc chloride | Resin | Paste | स्टील की सोल्फरिंग के लिए किस फ्लक्स का उपयोग किया जाता है? | अमोनियम क्लोराइड | जिंक क्लोराइड | रेसिन | पेरस्ट | A | 1 |
| 15 | What is the purpose of groover? | Releasing of seam | Compress the seam | Closing and locking of seam | Stress relieving during seam operation | ग्रोवर का उद्देश्य क्या है? | सीम को रिलीज़ करना | सीवन को कॉम्प्रेस करना | सीम को क्लोज और लॉक करना | सीम ऑपरेशन के दौरान स्ट्रेस से राहत | C | 2 |
| 16 | What is the material used to manufacture rivets? | Rubber | Synthetic | Hardened steel | Mild steel | रिवेट के निर्माण के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्री क्या है? | रबर | कृत्रिम | हार्डन स्टील | माइल्ड स्टील | D | 1 |
| 17 | Name the part marked as 'x' in a rivet? | Tail | Body | Head | Diameter | एक रिवेट में 'x' के रूप में चिह्नित भाग को नाम बताएं? | टेल | बॉडी | हेड | व्यास | B | 1 |
| | |  | | | | | | | | | | |
| 18 | Which is the operation of covering area of the metal with molten solder? | Pickling | Swaging | Seaming | Tinning | पिघला हुआ सोल्डर के साथ धातु के क्षेत्र को कवर करने वाला ऑपरेशन का नाम है? | पिक्लिंग | स्वगिंग | सीमिंग | टिनिंग | D | 2 |
| 19 | Which rivet is used in heavy structural work? | Pan head rivet | Snap head rivet | Counter sunk rivet | Conical head rivet | भारी संरचनात्मक कार्य में किस रिवेट का उपयोग किया जाता है? | पैन हेड रिवेट | स्नेप हेड रिवेट | काउंटर संक रिवेट | कोनिकल हेड रिवेट | A | 1 |
| 20 | What is the name of tool is used to support the snap head rivet? | Dolly | Drift | Rivet set | Rivet snap | स्नैप हेड रिवेट का सपोर्ट करने वाला ट्रूल का नाम क्या है? | डॉली | ड्रिफ्ट | रिवेट सेट | रिवेट स्नैप | A | 1 |
| 21 | Name the riveting defect shown? | Improper joining of plates | Burrs between plates | Rivet head not centred with the shank | Body of the rivet not perpendicular to the plate | दिखाए गए रिवेटिंग दोष का नाम बताएं? | प्लेटों के अनुचित जुड़ाव | प्लेटों के बीच में बर | रिवेट का सिरा शेक के साथ केंद्रित नहीं है | रिवेट का शरीर प्लेट के लंबवत नहीं है | C | 1 |
| | |  | | | | | | | | | | |
| 22 | Which tool used in sheet metal work to scribe a circle or arc with a large diameter? | Spring compass | Trammel | Wing compass | Ordinary compass | शीट मेटल में किस उपकरण का उपयोग एक बड़े व्यास का एक सर्कल या चाप बनाने के लिए किया जाता है? | स्प्रिंग कंपास | ट्रैमल | विंग कम्पास | साधारण कम्पास | B | 1 |
| 23 | Why burr form on the underside of the sheet metal while shearing? | No clearance | Hardened metal | Increase in force | Excessive clearance | शियरइंग करते समय शीट धातु के नीचे की तरफ बर क्यों बन जाता है? | क्लीयरेंस ना होने के कारण | हार्डेनेड धातु के कारण | बल में वृद्धि के कारण | अत्यधिक क्लीयरेंस के कारण | D | 3 |
| 24 | What is the name of part marked 'X'? | Body | Clamp | Upper blade | Lower blade | भाग 'X' का नाम क्या है? | बॉडी | क्लैप | ऊपरी ब्लेड | निचली ब्लेड | B | 1 |
| | |  | | | | | | | | | | |
| 25 | What is the use of groover in sheet metal work? | Releasing of seam | Compress the seam | Closing of seam | Stress relieving during seam operation | शीट मेटल के कार्य में ग्रोवर का उपयोग क्या है? | सीम को रिलीज़ करना | सीवन को कॉम्प्रेस करना | सीम को क्लोज | सीम ऑपरेशन के दौरान स्ट्रेस से राहत | C | 2 |
| 26 | Which rivets are used in light assembly work? | Pan head rivet | Snap head rivet | Counter sunk rivet | Conical head rivet | हल्की असेबली के काम में कॉन-से रिवेट का उपयोग किया जाता है? | पैन हेड रिवेट | स्नेप हेड रिवेट | काउंटर संक रिवेट | कोनिकल हेड रिवेट | D | 1 |
| 27 | What is the tool used to form the other end of rivet head? | Dolly | Drift | Rivet set | Rivet snap | रिवेट हेड के दूसरे छोर को बनाने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है? | डॉली | ड्रिफ्ट | रिवेट सेट | रिवेट स्नैप | D | 1 |

| | | | | | | | | | | | | | |
|----|---|---|-------------------------------|-----------------------------|------------------------------------|---|---|-------------------------|------------------------------|--|---|---|---|
| 28 | What is the name of the notch in sheet metal work? |  | 'V' notch | Slant notch | Square notch | Straight notch | शीट मेटल वर्क में इस नौच का क्या नाम है? | वी' नौच | तिरछी नौच (स्लांट नौच) | स्क्वायर नौच | स्ट्रैट नौच | C | 1 |
| 29 | What type of mallet used for hollowing panel beating? | | Brass mallets | Rubber mallets | Wooden mallet | Bossing mallets | पैनल बीटिंग को होलो करने के लिए किस प्रकार के मैलेट का उपयोग किया जाता है? | ब्रास मैलेट | रबड़ के मैलेट | लकड़ी का मैलेट | बॉसिंग मैलेट | D | 1 |
| 30 | What is the fault in riveting? |  | Burrs between plates | Rivet head not centered | Too much allowance given | Holes on the plate are not in line | इस रिवेटिंग में क्या दोष है? | प्लेटों के बीच में बर्र | रिवेट हेड सेण्टर में नहीं है | बहुत ज्यादा अलाउस दिया जाता है | प्लेट पर होल एक सीध में नहीं है | D | 3 |
| 31 | Which stake is used to form an arc of a circle bevelled along one side? | | Funnel stake | Hatchet stake | Half moon stake | Beak or bick iron | एक पक्ष के साथ एक सर्कल के चाप को बनाने के लिए किस स्टेक का उपयोग किया जाता है? | फनल स्टेक | हैचिट स्टेक | हाफ मून स्टेक | बीक या बिक आयरन | C | 1 |
| 32 | What is the name of supporting tool in sheet metal work? |  | Hatchet stake | Funnel stake | Half moon stake | Round bottom stake | शीट मेटल वर्क में इस सहायक टूल का नाम क्या है? | हैचिट स्टेक | फनल स्टेक | हाफ मून स्टेक | राउंड बॉटम स्टेक | D | 1 |
| 33 | What is the name of the joint in sheet metal? |  | Grooved joint | Pane down joint | Knocked up joint | Double grooved joint | शीट मेटल में इस जॉइंट का नाम क्या है? | ग्रूवेड जॉइंट | पेन डाउन जॉइंट | नॉक्ड उप जॉइंट | डबल ग्रूवेड जॉइंट | D | 1 |
| 34 | What is the maximum cutting capacity of snip? | 1.2 mm thickness | 2.0 mm thickness | 2.5 mm thickness | 3.0 mm thickness | Snip की अधिकतम कटिंग क्षमता क्या है? | 1.2 मिमी मोटाई | 2.0 मिमी मोटाई | 2.5 मिमी मोटाई | 3.0 मिमी मोटाई | A | 1 | |
| 35 | What is the name of supporting tool in sheet metal work? |  | Funnel stake | Hatchet stake | Half moon stake | Round bottom stake | शीट मेटल वर्क में सहायक उपकरण का नाम क्या है? | फनल स्टेक | हैचिट स्टेक | हाफ मून स्टेक | राउंड बॉटम स्टेक | C | 1 |
| 36 | Which riveting tool is used to form the final shape of rivet? | Drift | Dolly | Rivet set | Rivet snap | Rivet को अंतिम आकार देने के लिए किस रिवेटिंग टूल का उपयोग किया जाता है? | ड्राइफ्ट | डॉली | रिवेट सेट | रिवेट स्नैप | D | 1 | |
| 37 | What is the name of riveting defect? |  | Too little allowance on shank | Too much allowance on shank | Rivet head not centered with shank | Head of rivet not perpendicular to shank | इस रिवेटिंग दोष का नाम क्या है? | शंक पर बहुत कम अलाउस | शंक पर बहुत अधिक अलाउस | रिवेट का सिर शंक के साथ केंद्रित नहीं है | रिवेट के सिर शंक के साथ लंबवत में नहीं है | B | 3 |
| 38 | Name the tool used to make fluid tight joint in riveting? | Drift | Rivet snap | Fullering tool | Caulking tool | Riveting में फ्लूड टाइट जॉइंट बनाने के लिए प्रयुक्त टूल का नाम बताइए? | ड्राइफ्ट | रिवेट स्नैप | फुलरिंग टूल | कॉकिंग टूल | C | 1 | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|----|---|---|-----------------------|----------------------------|--|---|--|-------------------------|------------------------------|--|-----------------------------------|---|---|
| 39 | What is the name of tool used to cut thicker sheets? | Bend snips | Lever shears | Straight snips | Circle cutting machine | मोटी शीट्स को काटने के लिए प्रयुक्त उपकरण का नाम क्या है? | बैंट स्निप | लीवर शियर | स्ट्रेट स्निप | संकेल कटिंग मशीन | B | 1 | |
| 40 | Which stake is used for making sharp bends? | Funnel stake | Hatchet stake | Half moon stake | Beak or bick iron | तीखे मोड(शार्प बैंड्स) बनाने के लिए किस स्टेक का उपयोग किया जाता है? | फनल स्टेक | हैचेट स्टेक | हाफ मून स्टेक | बीक या बिक आयरन | B | 1 | |
| 41 | What is the name of stake? |  | Horse | Bick iron | Funnel stake | Creasing iron | इस स्टेक का नाम क्या है? | हॉर्स | बिक आयरन | फनल स्टेक | क्रिसिंग आयरन | C | 1 |
| 42 | Which flux is used for soldering tin sheets? | Resin | Paste | Zinc chloride | Ammonium chloride | टिन की चादरों की सोल्डरिंग के लिए किस फ्लक्स का उपयोग किया जाता है? | रेसिन | पेस्ट | जिंक क्लोरोआइड | अमोनियम क्लोरोआइड | C | 1 | |
| 43 | What is the seam used in sheet metal joint for roofing and panelling? | Lap seam | Double seam | Grooved seam | Double grooved seam | रूफिंग और पैनलिंग के लिए शीट धातु के जोड़ में किस सीम का उपयोग क्या है? | लैप सीम | डबल सीम | ग्रूवेड सीम | डबल ग्रूवेड सीम | D | 1 | |
| 44 | What is rivet interference? | Thickness of sheet | Diameter of the rivet | Length to form the head | Total rivet length required for riveting | रिवेट इन्टरफेरेंस क्या है? | चादर की मोटाई | रिवेट का व्यास | हेड बनाने के लिए लंबाई | रिवेटिंग के लिए आवश्यक कुल रिवेट लंबाई | C | 1 | |
| 45 | What is the purpose of hole marked as 'x'? |  | Arrest the crack | Facilitate easy bending | Make good appearance | Allow clearance between the ends | 'X' के रूप में चिह्नित छेद का उद्देश्य क्या है? | फ्रेक को बंद करना | आसानी से बैंडिंग करने के लिए | अच्छी उपस्थिति बनाओ | सिरों के बीच निकासी की अनुमति दें | A | 2 |
| 46 | What is the reason for faulty rivetting? |  | Burrs between plates | Too little allowance given | Improper joining of plates | Too much allowance given | दोषपूर्ण रिवेटिंग के कारण क्या है? | प्लेटों के बीच में बर्र | बहुत कम अलाउंस दिया जाता है | प्लेटों का अनुचित जुड़ाव | बहुत ज्यादा अलाउंस दिया जाता है | C | 3 |
| 47 | How the distance of first rivet is determined from the side edge? | 3 x dia of rivet | 2 x dia of rivet | 2.5 x dia of rivet | 3.5 x dia of rivet | साइड किनारे से पहली रिवेट की दूरी कैसे निर्धारित की जाती है? | 3 x रिवेट का व्यास | 2 x रिवेट का व्यास | 2.5 x रिवेट का व्यास | 3.5 x रिवेट का व्यास | B | 2 | |
| 48 | What is the part marked as 'x' in the hand shearing machine? |  | Clamp | Lever arm | Lower blade | Upper blade | हाथ कतरनी मशीन में 'x' के रूप में चिह्नित भाग क्या है? | क्लैप | लिवर आर्म | निचला ब्लेड | ऊपरी ब्लेड | D | 1 |
| 49 | What is the advantage of stakes in sheet metal work? | Sharpening | Supporting | Rest of workpiece | Protect the tool from damage | शीट मेटल वर्क में स्टेक का क्या लाभ है? | तेज़ करना | सहायता प्रदान करना | रेस्ट ऑफ वर्कपीस | उपकरण को नुकसान से बचाए | B | 2 | |
| 50 | What is the tool marked as 'x' in riveting? |  | Dolly | Rivet set | Fullering tool | Caulking tool | रिवेटिंग में 'x' के रूप में चिह्नित उपकरण क्या है? | डॉली | रिवेट सेट | फुल्लरिंग टूल | कॉकिंग टूल | D | 1 |

| | | | | | | | | | | | | | |
|----|---|---|--------------------------------|-------------------------------------|--|--|--|-----------------------------------|---|---|------------------------------|---|---|
| 51 | What is the fault in riveting? |  | Too little allowance | Burrs between the plates | Holes on the plate not in line | Rivet body not perpendicular | इस रिवेटिंग में क्या दोष है? | बहुत कम अलाउंस | प्लेटों के बीच में बर्र | प्लेट में छेद लाइन में नहीं | रिवेट बाँड़ी लम्बवत् नहीं है | A | 3 |
| 52 | Which tool is used to make fluid-tight joint by pressing the riveted edge plate? | | Dolly | Drift | Caulking tool | Fullering tool | रिवाइज़ एज प्लेट को दबाकर द्रव-तंग संयुक्त बनाने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है? | डॉली | ड्रिफ्ट | कॉकिंग टूल | फुलरिंग टूल | D | 1 |
| 53 | Why allowance is required while making various types of hems and seams? | To make good appearance | To prevent damage to the edges | To prevent over lapping at the seam | Maintain correct size and improve the strength | विभिन्न प्रकार के हेम और सीम बनाते समय अलाउंस की आवश्यकता क्यों होती है? | अच्छी दिखावट के लिए किनारों को नुकसान से बचाने के लिए | किनारों को नुकसान से बचाने के लिए | सीम पर ओवर लैपिंग को रोकने के लिए | सही आकार बनाए रखें और ताकत में सुधार के लिए | | D | 2 |
| 54 | Which sheet metal is easiest to joint and solder? | Tinned plate | Lead | Galvanised iron | Stainless sheet | जोड़ और सोल्डर के लिए कौन सी धातु की शीट सबसे आसान है? | टिन्ड प्लेट | लीड | जस्ता लोहा | स्टेनलेस शीट | A | 2 | |
| 55 | Which metal is very soft and heavy in sheet metal work? | Lead | Black iron | Aluminium | Copper sheet | शीट मेटल के काम में कौन सी धातु बहुत नरम और भारी होती है? | लीड | काला लोहा | अल्युमीनियम | तांबा की शीट | A | 1 | |
| 56 | Which sheet metal withstand contact with water and exposure to weather? | Black iron | Copper sheet | Stainless sheet | Galvanised iron | कौन सी धातु की शीट पानी और मौसम के संपर्क को झोल सकती है? | ब्लैक आयरन | कॉपर शीट | स्टेनलेस शीट | जस्ता लोहा | D | 2 | |
| 57 | What is the purpose of drift in riveting operation? | Position the rivet | Make metal to metal joint | Align the holes to be riveted | Prevent damage to rivet head | रिवेटिंग ऑपरेशन में ड्रिफ्ट का उद्देश्य क्या है? | रिवेट को पोजीशन में रखना | धातु से धातु का जोड़ बनाना | रिवेट करने वाले छिद्र को एक सीधे में रखना | रिवेट सिरे को नुकसान से बचाना | C | 2 | |
| 58 | Name the tool marked as 'X' in riveting. |  | Drift | Rivet snap | Caulking tool | Fullering tool | रिवेटिंग में 'X' के रूप में चिह्नित टूल का नाम बताए। | ड्रिफ्ट | रिवेट स्नेप | कॉकिंग टूल | फुलरिंग टूल | D | 1 |
| 59 | Which hammer is suitable for riveting? | Plastic hammer | Ball pein hammer | Cross pein hammer | Straight pein hammer | कौन सा हथौड़ा रिवेटिंग के लिए उपयुक्त है? | प्लास्टिक का हथौड़ा | बॉल पीन हथौड़ा | क्रॉस पिन हथौड़ा | स्ट्रेट पिन हथौड़ा | B | 1 | |
| 60 | Which notch is cut at an angle of 45° to the corner of the sheet metal? | Wire notch | Slant notch | Square notch | Straight notch | शीट मेटल के कोने पर कौन सा नौच 45 ° के कोण पर काटा जाता है? | वायर नौच | स्लैन्ट नौच | स्क्वायर नौच | स्ट्रेट नौच | B | 1 | |
| 61 | Name the joint made by fastening two edges of sheet metal together | Hem | Seam | Notch | Groove | शीट धातु के दो किनारों को एक साथ जोड़ने द्वारा बनाया गया जोड़ का नाम बताए | हेम | सीम | नौच | ग्रूव | B | 1 | |
| 62 | What is the flux used for soldering in the form of powder and evaporates while heating? | Resin | Zinc chloride | Hydrochloric acid | Ammonium chloride | पाउडर के रूप में सोल्डरिंग के लिए इस्तेमाल किया जाने वाला फ्लक्स कौनसा है जो गर्म करते समय वापिस हो जाता है? | रेसिन | जिंक क्लोराइड | हाइड्रोक्लोरिक एसिड | अमोनियम क्लोराइड | D | 2 | |
| 63 | Name the type of seam. |  | Lap seam | Double seam | Grooved seam | Double grooved seam | इस सीम के प्रकार का नाम दें। | लैप सीम | डबल सीम | ग्रूवेड सीम | डबल ग्रूवेड सीम | A | 1 |
| 64 | Which rivet is used to avoid the projection of rivet head? | Pan head rivet | Snap head rivet | Conical head rivet | Counter sunk head rivet | रिवेट सिर के प्रक्षेपण से बचने के लिए किस रिवेट का उपयोग किया जाता है? | पैन हेड रिवेट | स्नैप हेड रिवेट | कोनिकल हेड रिवेट | काउंटर संक हेड रिवेट | D | 1 | |
| 65 | What is the minimum distance between the rivets to avoid buckling? | 2D | 2.5D | 3D | 3.5D | बकिंग से बचने के लिए रिवेटिंग के बीच न्यूनतम दूरी क्या है? | 2D | 2.5D | 3D | 3.5D | C | 3 | |

Name of the Trade : Fitter 1st Sem - NSQF - Module 4 : Welding

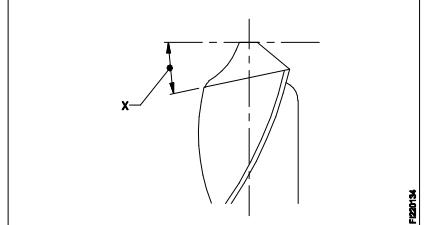
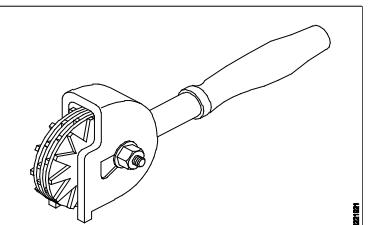
| # | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Ans | Level |
|----|---|--|--|--|--|---|--|---|--|--|-----|-------|
| 1 | Which type of filler rod is used in gas welding of stainless steel? | Pure aluminium | Copper silver alloy | Columbium stainless steel | Copper coated mild steel | स्टेनलेस स्टील के गैस वेल्डिंग में किस प्रकार के फिलर रॉड (फिलर रोड) का उपयोग किया जाता है? | शुद्ध एल्यूमीनियम | कॉपर सिल्वर मिश्र धातु | कोलंबियम स्टेनलेस स्टील | कॉपर लेपिट माइल्ड स्टील | C | 1 |
| 2 | Name the gas welding defect.  | Porosity | Lack of fusion | Oxidised weld | Incomplete penetration | इस गैस वेल्डिंग दोष का नाम बताए। | पोरोसिटी | पिघलने की कमी (फ्यूजन की कमी) | ऑक्सीकृत वेल्ड | अपूर्ण पेनिट्रेशन | B | 1 |
| 3 | What will cause if the nozzle touches the molten pool? | Spark | Smoke | Back fire | Flash back | यदि नोजल मोलटन पूल को छूता है तो क्या होगा? | स्पार्क | धुआं | बेक फायर | फ्लैश बेक | C | 3 |
| 4 | Name the joint in the arc welding.  | Flush corner joint | Single fillet lap joint | Half open corner joint | Full open corner joint | आर्क वेल्डिंग में इस जोड़ का नाम बताए। | फ्लश कॉर्नर जॉइंट | सिंगल फिलेट लैप जॉइंट | हाफ ओपन कार्नर जॉइंट | फुल ओपन कार्नर जॉइंट | C | 1 |
| 5 | What is the function of AC welding transformer? | It converts to low voltage high current ampere | It converts to high voltage and low current ampere | It converts to low voltage and high current ampere | It converts to high voltage and low current ampere | एसी वेल्डिंग ट्रांसफार्मर का कार्य क्या है? | यह निम्न वोल्टेज उच्च धारा एम्पीयर में परिवर्तित होता है | यह उच्च वोल्टेज और निम्न धारा एम्पीयर में परिवर्तित होता है | यह कम वोल्टेज और कम करंट एम्पीयर में परिवर्तित होता है | यह उच्च वोल्टेज और उच्च धारा एम्पीयर में परिवर्तित होता है | A | 2 |
| 6 | What is the disadvantage of AC welding transformer? | More initial cost | Not free from arc blow | More maintenance cost | Not suitable for welding non ferrous metal | एसी वेल्डिंग ट्रांसफार्मर का नुकसान क्या है? | अधिक प्रारंभिक लागत | आर्क ब्लो से मुक्त नहीं | अधिक रखरखाव लागत | अलौह धातु वेल्डिंग के लिए उपयुक्त नहीं है | D | 2 |
| 7 | Which arc welding machine can be used anywhere in the field work even away from electric lines? | Rectifier set | Motor generator set | Engine generator set | AC welding transformer | विद्युत लाइनों से दूर क्षेत्र के काम में कहीं भी किस आर्क वेल्डिंग मशीन का उपयोग किया जा सकता है? | रेकिटफायर सेट | मोटर जनरेटर सेट | इंजन जनरेटर सेट | एसी वेल्डिंग ट्रांसफार्मर | C | 1 |
| 8 | Which arc welding machine provides better heat distribution in the electrode and job? | Rectifier set | Motor generator set | Welding transformer | Engine generator set | कौन सी आर्क वेल्डिंग मशीन इलेक्ट्रोड और जॉब में बेहतर ऊष्मा वितरण प्रदान करती है? | रेकिटफायर सेट | मोटर जनरेटर सेट | वेल्डिंग ट्रांसफार्मर | इंजन जनरेटर सेट | A | 1 |
| 9 | What is the colour painted on the acetylene gas cylinders? | Black | Green | Blue | Maroon | एसिटिलोन गैस सिलेंडर पर किस रंग का पेंट होता है? | काला | हरा | नीला | मैरून | D | 1 |
| 10 | What is the angle to be maintained in the blow pipe and filler rod in the left ward welding technic? | 60° & 30° | 50° & 40° | 30° & 50° | 60° & 40° | बाएं वाई वेल्डिंग टेक्निक में ब्लो पाइप और फिलर रॉड में एंगल मैन्टैन किया जाता है? | 60 ° और 30 ° | 50 ° और 40 ° | 30 ° और 50 ° | 60 ° और 40 ° | A | 1 |
| 11 | Which factor determine the current setting during welding? | Types of joint | Position of weld | Length of electrode | Diameter of electrode | वेल्डिंग के दौरान करंट की सेटिंग कौन सा कारक निर्धारित करता है? | जोड़ के प्रकार | वेल्ड की स्थिति | इलेक्ट्रोड की लंबाई | इलेक्ट्रोड का व्यास | D | 2 |
| 12 | What is the OCV for welding in step-down transformer which reduces the main supply voltage (220 or 440 volts)? | 40 and 100 volt | 50 and 100 volt | 30 and 20 volt | 20 and 25 volt | स्टेप-डाउन ट्रांसफार्मर में वेल्डिंग के लिए OCV क्या है जो मुख्य आपूर्ति वोल्टेज (220 या 440 वोल्ट) को कम करता है? | 40 और 100 वोल्ट | 50 और 100 वोल्ट | 30 और 20 वोल्ट | 20 और 25 वोल्ट | A | 2 |
| 13 | Which is the welding machine designed to supply both A.C and D.C current for welding ferrous and non-ferrous metals using all types of electrode? | Rectifier set | Transformer set | Motor generator set | Engine generator set | कौन सी वेल्डिंग मशीन जो सभी प्रकार के इलेक्ट्रोड का उपयोग करके लौह और अलौह धातुओं की वेल्डिंग के लिए A.C और D.C दोनों की आपूर्ति करने के लिए डिजाइन की गई है? | रेकिटफायर सेट | ट्रांसफार्मर सेट | मोटर जनरेटर सेट | इंजन जनरेटर सेट | A | 2 |

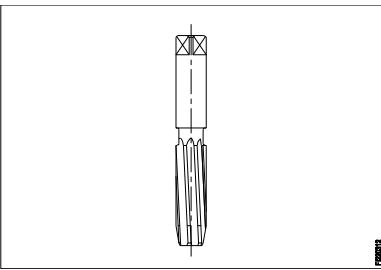
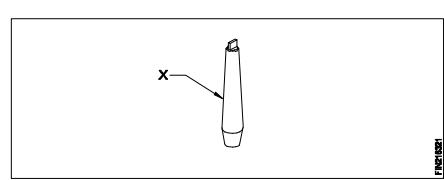
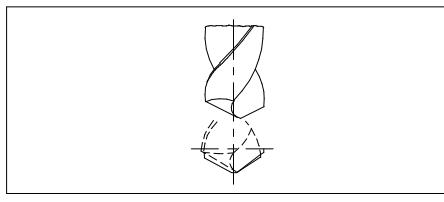
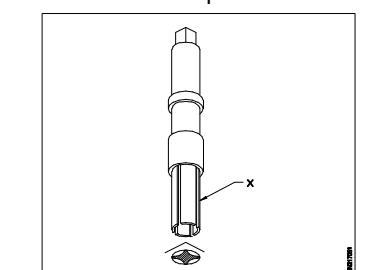
| | | | | | | | | | | | | |
|----|---|--|------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|---|-------------------------------------|--|--|--|---|---|
| 14 | Name the safety operation carried out in welding plant shown in the figure? | Compressor used to force out fuses | Cooling the surface to clear gases | Water forced to clean the surface | Exhaust duct capture fuses and gases | आकृति में दिखाए गए वेल्डिंग प्लाट में किए गए सुरक्षा संचालन का नाम बताइए? | कंप्रेसर फ्यूज को निकालता है | गैरों को साफ करने के लिए सतह को ठंडा करना | पानी सतह को साफ करने के लिए | निकास वाहनी फ्यूज और गैरों को पकड़ता है | D | 1 |
| 15 | Identify the part marked as 'x'. | Safety plug | Steel bottle | Valve spindle | Dissolved acetylene | 'X' के रूप में चिह्नित भाग को पहचानें। | सुरक्षा प्लग | स्टील की बोतल | वाल्व स्पिंडल | घुलनशील एसिटीलीन | A | 1 |
| 16 | What is the name of distortion occurs in the weld direction? | Angular distortion | Bending distortion | Longitudinal distortion | Transverse distortion | वेल्ड दिशा में उत्पन्न होने वाली विकृति का क्या नाम है? | कोणीय विकृति | बेन्डिंग विकृति | लान्जटूडनल विकृति | ट्रैन्जर्वर्स विकृति | C | 1 |
| 17 | What is the name of the metal edge in an angle during welding and cutting operations? | Kerf | Drag | Bevel | Gouging | वेल्डिंग और कटिंग ऑपरेशन के दौरान कोण में धातु के किनारे का नाम क्या है? | कर्फ | ड्रैग | बेवल | गाउजिंग | C | 1 |
| 18 | Identify the welding defect shown in figure. | Under cut | Cracking | Lack of fusion | Incomplete penetration | आकृति में दिखाए गए वेल्डिंग दोष को पहचानें। | अंडर कट | क्रैकिंग | फ्यूजन की कमी | अधूरी पेनिट्रेशन | A | 3 |
| 19 | Why the cylinder keys are not removed from the cylinder while welding? | To prevent gas leak | To adjust the gas supply | To open and close frequently | To close quickly in case of fire | वेल्डिंग करते समय सिलेंडर की चाबियों को सिलेंडर से क्यों नहीं हटाया जाता है? | गैस रिसाव को रोकने के लिए | गैस आपूर्ति को समायोजित करने के लिए | बार-बार खोलना और बंद करने के लिए | आग के मामले में जल्दी से बंद करने के लिए | D | 2 |
| 20 | Which process blow out the cylinder valve socket before connecting the regulator? | Cracking | Back fire | Flash back | Pressure testing | रेगुलेटर को जोड़ने से पहले सिलेंडर वाल्व सॉकेट का कौन सी प्रक्रिया ब्लॉ आउट कर देती है? | क्रैकिंग | बेक फायर | फ्लैश बेक | दबाव परीक्षण | A | 2 |
| 21 | What is the oxygen cylinder colour? | Red | Blue | Black | Maroon | ऑक्सीजन सिलेंडर का रंग क्या होता है? | लाल | नीला | काला | मैरून | C | 1 |
| 22 | What is the name of the part marked as 'X'? | Handle | Mixing chamber | Oxygen control valve | Acetylene control value | X 'के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है? | हैंडल | मिश्रण कक्ष (मिक्सिंग चैम्बर) | ऑक्सीजन नियंत्रण वाल्व | एसिटीलीन नियंत्रण वाल्व | C | 1 |
| 23 | What is the name of PPE? | Portable screen | Chipping goggles | Welding hand screen | Welding helmet screen | PPE का नाम क्या है? | पोर्टेबल स्क्रीन | चिप्पिंग गॉगल | हाथ वाली वेल्डिंग स्क्रीन | वेल्डिंग हेलमेट स्क्रीन | C | 1 |
| 24 | What is the purpose of cellulosic electrode in arc welding process? | Very easy to remove the deposited slag | Used for high strength steel | It is used for low carbon steel | It is suitable for all position | आर्क वेल्डिंग प्रक्रिया में सेलुलोसिक इलेक्ट्रोड का उद्देश्य क्या है? | जमा हुआ स्लैग को हटाना बहुत आसान है | हाई स्ट्रेंगथ स्टील के लिए इस्टेमाल किया जाता है | इसका उपयोग लो कार्बन स्टील के लिए किया जाता है | यह सभी स्थिति के लिए उपयुक्त है | A | 2 |

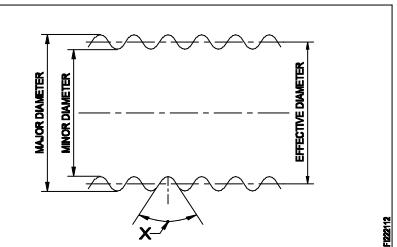
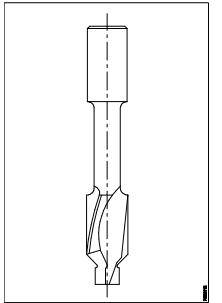
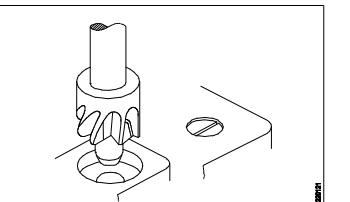
| | | | | | | | | | | | | |
|----|--|--|---|--|--|---|--|---|---|---|---|---|
| 25 | What is the name of the part marked as 'X'? | Preheat control valve | Oxygen control valve | Horizontal adjustment | Vertical adjustment | X 'के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है? | प्रीहीट कंट्रोल वाल्व | ऑक्सीजन कण्ट्रोल वाल्व | हॉर्जॉन्टल एडजस्टमेंट | वर्टीकल एडजस्टमेंट | D | 1 |
| 26 | What is the storing capacity of oxygen cylinder? | 7 m ³ | 10 m ³ | 14 m ³ | 15 m ³ | ऑक्सीजन सिलेंडर की भंडारण क्षमता क्या है? | 7 m ³ | 10 m ³ | 14 m ³ | 15 m ³ | A | 1 |
| 27 | What is the equipment used to protect the body from flying spark during gas cutting? | Leather cap | Leather apron | Leather shoes | Cutting goggles | गैस कटिंग के दौरान शरीर को उड़ने वाली चिंगारी से बचाने के लिए उपयोग किए जाने वाले उपकरण क्या हैं? | चमड़े की टोपी | चमड़े का एप्रन | चमड़े के जूते | कटिंग गोगल्स | B | 1 |
| 28 | How to extinguish the flame after use in gas welding? | Shut off oxygen and dip blow pipe in water | Shut off oxygen and acetylene valve at a time | Shut off oxygen valve first next acetylene valve | Shut off acetylene valve first next oxygen valve | गैस वेल्डिंग में उपयोग के बाद लों को कैसे बुझाएं? | ऑक्सीजन को बंद करें और पानी में विलेप पाइप को डुबोएं | एक साथ ऑक्सीजन और पानी में विलेप बंद करें | ऑक्सीजन वाल्व को पहले, एसिटिलीन वाल्व को बाद में बंद करें | एसिटिलीन वाल्व को पहले, ऑक्सीजन वाल्व को बाद में बंद करें | D | 2 |
| 29 | Why humming sound effects during arc welding? | Long arc length | Speedy welding | Short arc welding | Normal arc length | आर्क वेल्डिंग के दौरान ध्वनि प्रभाव क्यों गुनगुनते हैं? | लंबी चाप की लंबाई | शीघ्र वेल्डिंग | लघु चाप वेल्डिंग | सामान्य चाप की लंबाई | A | 2 |
| 30 | Which internal defect in welding is invisible to naked eye? | Spatter | Porosity | Undercut | Stray arc | वेल्डिंग में कौन सा आंतरिक दोष नग्न आंखों के लिए अदृश्य है? | स्पैटर | पोरासिटी | अंडर कट | स्ट्रे अर्क | B | 3 |

Name of the Trade : Fitter 2nd Sem - NSQF - Module 1 : Drilling

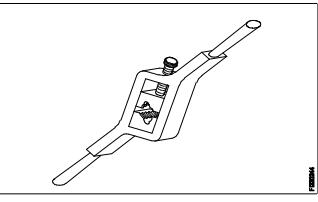
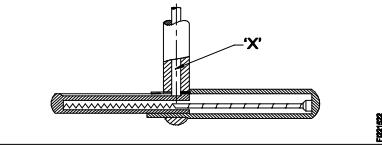
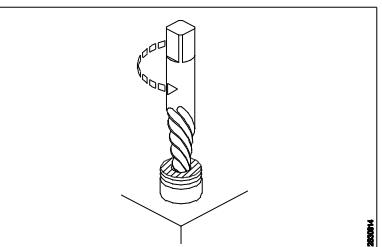
| # | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Ans | Level |
|----|--|----------------------------|--------------------------------|--|--|--|------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-----|-------|
| 1 | What is the name of the angle marked 'x' in the reamer? | Rake angle | Flute angle | Helix angle | Clearance angle | रीमर में 'x' के रूप में चिह्नित कोण का नाम क्या है? | रेक कोण | फ्लूट कोण | हेलिक्स कोण | क्लीयरेस कोण | C | 1 |
| | | | | | | | | | | | | |
| 2 | What is the name of the process of finishing the drilled hole? | Reaming | Spot facing | Counter boring | Counter sinking | ड्रिल किए गए छेद को फिनिश करने की प्रक्रिया का क्या नाम है? | रीमिंग | स्पॉट फेसिंग | काउंटर बोरिंग | काउंटर सिकिंग | A | 2 |
| 3 | Why hand reamers have uneven spacing of teeth? | Reduce chattering | Remove more metals | Increase the efficiency | Increase the life of the tool | क्यों हैंड रीमर के दाँतों में असमान अंतराल होता है? | चैटरिंग कम करें | अधिक धातु निकालें | दक्षता बढ़ाएं | टूल का जीवन बढ़ाएं | A | 3 |
| 4 | What is the purpose of clearance angle in twist drill? | Prevent rough holes | Prevent over size holes | Prevent unequal angle of cutting edges | Prevent friction of drill behind the cutting edges | ट्विस्ट ड्रिल में क्लीयरेस एंगल का उद्देश्य क्या है? | अपरिष्कृत छिद्रों को रोकें | ओवर साइज़ छिद्रों को रोकें | किनारों के असमान कोण को रोकें | ड्रिल के किनारों के घर्षण को रोकें | D | 2 |
| 5 | What is the angle of counter sinking for riveting? | 75° | 80° | 90° | 120° | रिवरिंग के लिए काउंटर सिकिंग का कोण क्या है? | 75° | 80° | 90° | 120° | A | 1 |
| 6 | What is the reason for over heated drill while drilling? | Drill held not correctly | Work is not rigidly held | Clearance angle is incorrect | Flutes are clogged with chips | ड्रिलिंग करते समय ड्रिल के ओवर हीट होने का क्या कारण है? | ड्रिल सही ढंग से नहीं पकड़ी हुई है | Work is not rigidly held | क्लीयरेस एंगल सही नहीं है | चिप्स के कारण फ्लूट्स ब्लाक हो गयी है | C | 3 |
| 7 | What is the name of the operation to enlarge the hole for given depth? | Reaming | Spot facing | Counter boring | Counter sinking | दी गई गहराई के लिए छिद्र को बड़ा करने के लिए ऑपरेशन का नाम क्या है? | रीमिंग | स्पॉट फेसिंग | काउंटर बोरिंग | काउंटर सिकिंग | C | 2 |
| 8 | What will happen if the clearance angle of drill is more? | Cutting edge will be blunt | Cutting edge will not be sharp | Cutting edge will become weak | Cutting edge will not cut material | यदि ड्रिल का क्लीयरेस कोण अधिक है, तो क्या होगा? | कटिंग एज ब्लंट होगी | कटिंग एज तेज नहीं होगी | कटिंग एज कमज़ोर हो जाएगा | कटिंग एज मटेरियल को नहीं कटेगी | C | 3 |
| 9 | What will happen if the spindle running out of centre while drilling? | Drill will break | Drills are over heated | Drill make rough hole | Over sized holes are made | यदि ड्रिलिंग के दौरान स्पिण्डल केंद्र से बाहर चल रहा तो क्या होगा? | ड्रिल टूट जाएगा | ड्रिल अधिक गर्म हो जाएगा | ड्रिल रफ होल बनाते हैं | अधिक आकार के छेद बन जाते हैं | D | 3 |
| 10 | What is the name of the element marked as 'x' of the thread? | Root | Lead | Pitch | Flank | थ्रेड के 'x' के रूप में चिह्नित तत्व का नाम क्या है? | रूट | लीड | पिच | फ्लैक | C | 1 |
| | | | | | | | | | | | | |
| 11 | What 'A' represents in grinding wheel specification 32A46H8V? | Grade | Grain size | Type of bond | Type of abrasive | एक ग्राइंडिंग व्हील जिसका विनिर्देश 32A46H8V, उसमें "A" क्या दर्शाता है? | ग्रेड | ग्रेन का आकार | बंधन का प्रकार | अपघर्षक का प्रकार | D | 1 |
| 12 | What is to be done after dressing the grinding wheel to run concentric? | Truing | Glazing | Loading | Dressing | कन्सेन्ट्रिक चलने के लिए नए ग्राइंडिंग व्हील को लगाने के बाद क्या करना चाहिए - | ड्रूइंग | ग्लोजिंग | लोडिंग | ड्रेसिंग | A | 3 |
| 13 | What is the product obtained from blast furnace? | Pig iron | Cast iron | Wrought iron | Malleable iron | ब्लास्ट फर्नेस से प्राप्त उत्पाद क्या है? | पिंग आयरन | कास्ट आयरन | रॉट आयरन | नरम लोहा | A | 1 |
| 14 | Which metal is used to manufacture magnets, ball bearing and cutting tool? | Cobalt | Cadmium | Vanadium | Molybdenum | मैग्नेट, बॉल बोरिंग और कटिंग टूल के निर्माण के लिए किस धातु का उपयोग किया जाता है? | कोबाल्ट | कैडमियम | वैनेडियम | मोलिब्डेनम | A | 1 |
| 15 | How much copper contains in pyrites ore? | 15% | 32% | 50% | 45% | पाइराइट्स अयस्क में कितना तांबा होता है? | 15% | 32% | 50% | 45% | B | 1 |

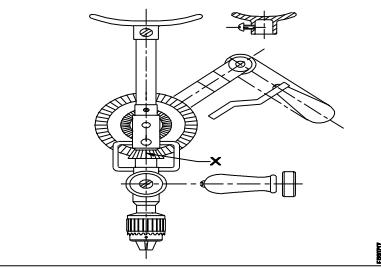
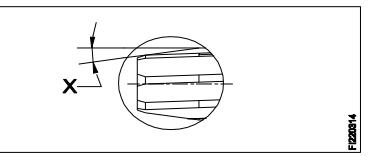
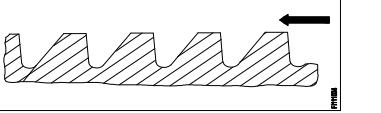
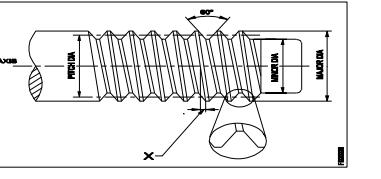
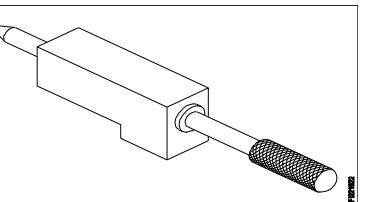
| | | | | | | | | | | | | | |
|----|--|---|--------------------------------|--------------------------------------|---|--|------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------------------|---|---|
| 16 | Which metal is resistant to many types of acids? | Tin | Nickel | Lead | Chromium | कौन सी धातु कई प्रकार के अम्लों के लिए प्रतिरोधी हैं? | टिन | निकल | लीड | क्रोमियम | C | 1 | |
| 17 | What is the use of telescopic gauge? | Measure depth | Measure external dimension | Measure angular dimension | Measure size of holes, slots | टेलिस्कोपिक गेज का उपयोग क्या है? | गहराई नापने | बाहरी आयाम को मापने | कोणीय आयाम को मापने | छेद, स्लॉट के आकार को मापने | D | 2 | |
| 18 | Which method is suitable to remove the broken stud very near to the surface? | Ezy out method | Making drill hole | Prick punch method | Using square taper punch | सतह के पास टूटे हुए स्टड को निकालने के लिए कौन सी विधि उपयुक्त है? | एजी आउट विधि | ड्रिल होल बनाना | प्रिक पंच विधि | वर्गाकार टेपर पंच का उपयोग | C | 1 | |
| 19 | What is the angle of counter sink head screws? | 60° | 90° | 105° | 120° | काउंटर सिंक हेड स्क्रू का कोण कितना है? | 60 डिग्री | 90 डिग्री | 105 डिग्री | 120 डिग्री | B | 1 | |
| 20 | What is the name of the angle in the drill bit marked as 'x'? |  | Chisel angle | Rake angle | Point angle | Lip clearance angle ट्रिल बिट में 'x' के द्वारा चिह्नित किया गया कोण का क्या नाम है? | छेनी का कोण | रेक कोण | बिंदु कोण | लिप क्लीरेंस कोण | D | 1 | |
| 21 | Which angle is determined by the helix angle in drill bit? | Point angle | Rake angle | Chisel angle | Clearance angle | ट्रिल बिट में हेलिक्स कोण, किस कोण से निर्धारित होता है? | बिंदु कोण | रेक कोण | चीजल कोण | क्लीरेंस कोण | B | 1 | |
| 22 | What is the use of reamer? | Drill a hole | Enlarging a hole | Threading a hole | Finishing to correct size of the drilled hole | रीमर का उपयोग क्या है? | छेद करना | एक छेद को बड़ा करना | छेद में थ्रेडिंग करना | ट्रिल किए गए छेद के सही आकार की फिनिशिंग करना | D | 2 | |
| 23 | What is the purpose of type "N" twist drills? | Used for hard material | Used for brittle material | Used for soft and tough material | Used for normal low carbon steel | टाइप "N" ट्रिविस्ट ट्रिल का उद्देश्य क्या है? | कठोर मटेरियल के लिए इस्टेमाल | भंगुर सामग्री के लिए इस्टेमाल | नरम और सख्त सामग्री के लिए उपयोग किया जाता है | सामान्य निम्न कार्बन स्टील के लिए उपयोग किया जाता है | D | 2 | |
| 24 | Which reamer will have a long taper lead? | Hand reamer | Socket reamer | Machine reamer | Helical fluted reamer | कौन से रीमर में लंबा टेपर लीड होगा? | हैण्ड रीमर | सॉकेट रीमर | मशीन रीमर | हेलीकल फ्लूटरीमर | B | 1 | |
| 25 | What is the function of pilot in the hand reamer with pilot? | Keep size of hole accurate | Removes the burr from the hole | Provide smooth functioning of reamer | Keep reamer concentric with hole to be reamed | पायलट के साथ हैंड रीमर में पायलट का कार्य क्या है? | होल का आकार सही रखें | होल से बर्क को दूर करता है | रीमर की सुचारू कार्यप्रणाली प्रदान करें | रीमर को रीमड होने वाले होल के साथ कन्सेन्ट्रिक करने के लिए | D | 2 | |
| 26 | Which decides the point angle of drill? | Drill material | Job material | Cutting speed | Size of the drill | ट्रिल के बिंदु कोण को कौन तय करता है? | ट्रिल मटेरियल | जॉब मटेरियल | काटने की गति | ट्रिल का साइज़ | B | 2 | |
| 27 | What is the drill size for reaming a 10 mm hole, if under size is 0.2mm and over size is 0.05mm? | 8.5 mm | 9.75 mm | 10.00 mm | 10.25 mm | 10 मिमी के छेद की रीमिंग करने के लिए ट्रिल आकार क्या होगा, अगर अंडर साइज़ 0.2 मिमी और ओवर साइज़ 0.05 मिमी हैं? | 8.5 मिमी | 9.75 मिमी | 10.00 मिमी | 10.25 मि.मी. | B | 2 | |
| 28 | What is the name of the tool? |  | Stone dresser | Diamond dresser | Star wheels dresser | Abrasives stick dresser | इस ट्रॉल का नाम क्या है? | स्टोन ड्रेसर | डायमंड ड्रेसर | स्टार व्हील्स ड्रेसर | एब्रेसिव स्टिक ड्रेसर | C | 1 |
| 29 | Which indicates the strength of bond in grinding wheel? | Grid | Grade | Structure | Grain size | कौन ग्राइंडिंग व्हील में बांड की ताकत को इंगित करता है? | ग्रिड | ग्रेड | संरचना | ग्रेन का आकार | B | 1 | |
| 30 | What is the name of the defect, if the surface of the grinding wheel develops smooth and shining appearance? | Glazing | Truing | Loading | Dressing | उस दोष का क्या नाम है, अगर ग्राइंडिंग व्हील की सतह चिकनी और चमकदार हो जाये? | ग्लेजिंग | ट्रूइंग | लोडिंग | ड्रेसिंग | A | 3 | |
| 31 | Why agricultural equipment is made up of wrought iron? | Low cost | Heavy weight | Wear resistant | Corrosion resistant | क्यों कृषि उपकरण रॉट आयरन से बनते हैं? | कम लागत | भारी वजन | घिसाव रोधी | जंग प्रतिरोधी | D | 3 | |

| | | | | | | | | | | | | |
|----|---|-----------------------|----------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|---|--------------------|-------------------------------------|--|---|---|---|
| 39 | Which reamer is used for reaming internal Metric Morse tapered holes? | Helical fluted reamer | Hand reamer with pilot | Taper pin hand reamer | Socket reamer with parallel shank | आंतरिक मेट्रिक मोर्स टेपर्ड हॉल्स को रिमिंग करने के लिए किस रीमर का उपयोग किया जाता है? | हेलिकल फ्लूट रीमर | पायलट के साथ हैण्ड रीमर | टेपर पिन हैण्ड रीमर | समानांतर शैक के साथ सॉकेट रीमर | D | 1 |
| 40 | Name the type of the reamer.? | Hand reamer | Helical reamer | Machine reamer | Taper pin reamer | इस रीमर के प्रकार का नाम बताएं। | हैण्ड रीमर | हेलिकल रीमर | मशीन रीमर | टेपर पिन रीमर | A | 1 |
| |  | | | | | | | | | | | |
| 41 | What is the name of part marked 'X'? | Arbor | Drill chuck | Drill bit | Chuck key | 'X' से चिह्नित भाग का नाम क्या है? | आर्बर | ड्रिल चक | ड्रिल बिट | चक की | A | 1 |
| |  | | | | | | | | | | | |
| 42 | Which reamer has a long taper lead? | Socket reamer | Hand reamer | Machine reamer | Helical fluted reamer | कौन से रीमर में एक लंबा टेपर लीड होता है? | सॉकेट रीमर | हैण्ड रीमर | मशीन रीमर | हेलिकल फ्लूटिंड रीमर | B | 1 |
| 43 | What is the type of defect on drilled hole? | Rough holes | Over heated drill | Oversized holes | Unequal flow of chips | ड्रिल किए गए होल पर किस प्रकार का दोष है? | अपरिष्कृत होल | ओवर हीट ड्रिल | ओवर साइज़ होल | चिप्स का असमान प्रवाह | C | 3 |
| |  | | | | | | | | | | | |
| 44 | What is the defect if pores of the grinding wheel get clogged? | Drilling | Glazing | Loading | Dressing | अगर ग्राइंडिंग व्हील के छिद्र बंद हो जाएं तो क्या दोष है? | ड्रिलिंग | ग्लैजिंग | लोडिंग | ड्रेसिंग | C | 3 |
| 45 | Which cast iron has the ability to reduce vibration and tool chattering in machine tools? | Grey cast iron | White cast iron | Nodular cast iron | Malleable cast iron | किस कास्ट आयरन में मशीन ट्रूल्स में कंपन और ट्रूल चटरिंग को कम करने की क्षमता होती है? | ग्रे कास्ट आयरन | वाइट कास्ट आयरन | ग्रंथिली कास्ट आयरन | आधातवर्धनीय ढलवाँ लोहा | A | 1 |
| 46 | Which furnace is used to produce wrought iron? | Blast furnace | Cupola furnace | Puddling furnace | Electric arc furnace | रॉट लोहे का उत्पादन करने के लिए किस भट्टी का उपयोग किया जाता है? | ब्लास्ट फर्नेस | कपोला भट्टी | पुडिंग फर्नेस | इलेक्ट्रिक आर्क भट्टी | C | 1 |
| 47 | Which ore is used to extract zinc? | Bauxite | Galena | Calamine | Cassiterite | जस्ता निकालने के लिए किस अयस्क का उपयोग किया जाता है? | बॉक्साइट | गेलेना | कैलेमाइन | केस्टराइट | C | 1 |
| 48 | Which tool is used to check the internal clearance of the bearing? | Steel rule | Feeler gauge | Depth gauge | Vernier caliper | किस उपकरण का उपयोग बियरिंग की आंतरिक क्लोरेस की जांच करने के लिए किया जाता है? | स्टील रूल | फीलर गेज | डेप्थ गेज | वनियर कैलीपर्स | B | 1 |
| 49 | What is the name of part marked as 'X'? | Collar | Square head | Fingers | Body | 'X' के द्वारा चिह्नित भाग का नाम क्या है? | कॉलर | स्क्वायर हेड | फिंगर्स | बॉटी | C | 1 |
| |  | | | | | | | | | | | |
| 50 | What is the angle of ACME thread? | 66° | 55° | 29° | 45° | ACME थ्रेड का कोण क्या है? | 66° | 55° | 29° | 45° | C | 1 |
| 51 | What is the advantage of centre screw in die stock? | To tighten the die | To adjust the depth of cut | To adjust the dia of internal thread | To adjust the dia of external thread | डाइ स्टॉक में सेण्टर स्क्रू का लाभ क्या है? | डाइ को कसने के लिए | कट की गहराई को समायोजित करने के लिए | आंतरिक चूड़ियों के व्यास को समायोजित करने के लिए | बाहरी चूड़ियों के व्यास को समायोजित करने के लिए | B | 2 |

| | | | | | | | | | | | | | |
|----|---|---|----------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|---|--|---|---|--|-------------------------|---|---|
| 52 | What is the name of elements of screw marked as 'X'? |  | Root | Pitch | Crest | Thread angle | X 'के रूप में चिह्नित स्क्रू के तत्वों का नाम क्या है? | रुट | पिच | क्रेस्ट | थ्रेड एंगल | D | 1 |
| 53 | Which term describes the axial movement of screw in one complete turn? | Lead | Flank | Pitch | Depth | कौन सा पद एक पूर्ण घुमाव में स्क्रू के अक्षीय गति का वर्णन करता है? | लीड | फ्लैक | पिच | गहराई | A | 2 | |
| 54 | How the size of drill bit is measured? | Between flutes | Between the lands | Between web | Neck diameter | ड्रिल बिट का साइज कैसे मापा जाता है? | फ्लूट्स के बीच | लैंड के बीच | वेब के बीच | गर्दन का व्यास | B | 2 | |
| 55 | What is the helix angle of general purpose drill? | 59° | 118° | 27.5° | 8° to 12° | सामान्य प्रयोजन ड्रिल का हेलिक्स कोण क्या है? | 59 ° | 118 ° | 27.5 ° | 8 ° से 12 ° | C | 1 | |
| 56 | What is the name of the tool? |  | Pilot drill | Counter sink | Drill with pilot | Countersink with pilot | इस ट्रॉल का नाम क्या है? | पायलट ड्रिल | काउंटर सिंक | ड्रिल के साथ पायलट | काउंटरसिंक के साथ पायलट | D | 1 |
| 57 | Which part of a reamer is designed for the removal of chips? | Face | Flute | Heel | Cutting edge | एक रीमर का कौन सा भाग चिप्स निकालने के लिए डिज़ाइन किया गया है? | फेस | फ्लूट | एडी | कटिंग एज | B | 1 | |
| 58 | What is the purpose of type 'S' twist drill? | Used for hard material | Used for high carbon steel | Used for soft and tough material | Used for normal low carbon steel | टाइप 'S' ट्रिवर्स्ट ड्रिल का उद्देश्य क्या है? | कठोर धातु के लिए उपयोग किया जाता है | उच्च कार्बन स्टील के लिए उपयोग किया जाता है | नरम और सख्त सामग्री के लिए उपयोग किया जाता है | सामान्य निम्न कार्बन स्टील के लिए उपयोग किया जाता है | C | 2 | |
| 59 | What is the reason for rough holes in drilling? | Unequal point thinning | Drill point not in centre | Clearance angle is incorrect | Drill cutting edges are not sharp | ड्रिलिंग में रफ़ छेद होने का कारण क्या है? | असमान बिंदु का पतला होना | ड्रिल पॉइंट केंद्र में नहीं है | क्लीयरेंस एंगल गलत है | ड्रिल के कटिंग एज काटने में तेज नहीं हैं | D | 3 | |
| 60 | Determine the drill size for finishing $\phi 19$ mm reaming hole (as per table under size 0.2 & over size 0.05 mm)? | 18.75 mm | 19.00 mm | 19.25 mm | 19.05 mm | $\phi 19$ मिमी रीमिंग छेद को परिष्कृत करने के लिए ड्रिल आकार का निर्धारण करें (तालिका के अनुसार अंडर साइज 0.2 और ओवर साइज 0.05 मिमी)? | 18.75 मिमी | 19.00 मिमी | 19.25 मि.मी. | 19.05 मिमी | A | 2 | |
| 61 | What is the name of operation? |  | Drilling | Spot facing | Counter sinking | Counter boring | इस ऑपरेशन का नाम क्या है? | ड्रिलिंग | स्पॉट फेसिंग | काउंटर सिंकिंग | काउंटर बोरिंग | D | 1 |
| 62 | What is the reason if the drilled hole is larger than the drill size? | Drill is not sharp | Feed rate is too high | Cutting speed is too high | Unequal angle of cutting edge | यदि ड्रिल छिद्र ड्रिल आकार से बड़ा है तो क्या कारण है? | ड्रिल तेज नहीं है | फ्रीड दर बहुत अधिक है | काटने की गति बहुत अधिक है | कर्तन किनारे के असमान कोण | D | 3 | |
| 63 | What is the term, the top surface joining the two sides of a thread? | Root | Crest | Flank | Pitch | चूँकी के दोनों सतहों से जुँड़ने वाली शीर्ष सतह को कहते हैं? | रुट | क्रेस्ट | फ्लैक | पिच | B | 1 | |
| 64 | What 'V' denotes in grinding wheel specification 32A46H8V? | Bond | Grade | Abrasives | Grain size | ग्राइंडिंग व्हील के विनिर्देश 32A46H8V में 'V' क्या दर्शाता है? | बांड | ग्रेड | एब्रसिव | ग्रेन साइज | A | 1 | |
| 65 | What type of abrasive wheel is used for grinding die steel? | Silicon carbide | Green silicon carbide | White aluminium oxide | Brown aluminium oxide | डाई स्टील की ग्राइंडिंग के लिए किस प्रकार के एब्रसिव पहिया का उपयोग किया जाता है? | सिलिकॉन कार्बाइड | हरा सिलिकॉन कार्बाइड | सफेद एल्यूमीनियम ऑक्साइड | भूरा एल्यूमीनियम ऑक्साइड | C | 1 | |

| | | | | | | | | | | | | |
|----|---|------------------------|----------------------|-----------------------|-------------------------|---|--------------------------|--------------------|---------------------|--------------------|---|---|
| 66 | Which term indicates the amount of bond present between the individual abrasive grains? | Grain | Grade | Abrasive | Structure | कौन सा शब्द व्यक्तिगत अपघर्षक ग्रेन्स के बीच मौजूद बांड की मात्रा को इंगित करता है? | ग्रेन साइज़ | ग्रेड | एब्रेसिव | संरचना | D | 1 |
| 67 | What is the name of the part marked as 'X' in vernier micrometer? | Barrel | Thimble | Datum line | Vernier division | वनियर माइक्रोमीटर में 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है? | बैरल | थिम्बल | डेटम लाइन | वनियर डिवीजन | D | 1 |
| 68 | What is the name of the part marked as 'X' of telescopic gauge? | Spring | Handle | Fixed leg | Telescoping leg | टेलिस्कोपिक गेज के 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है? | स्प्रिंग | हेप्डल | फिक्स्ड लेग | टेलिस्कोपिंग लेग | D | 1 |
| 69 | What is the name of the tool? | Reamer | Spot facing tool | Countersink tool | Counter boring tool | इस टूल का नाम क्या है? | रीमर | स्पॉट फेसिंग टूल | काउंटरसिंक टूल | काउंटर बोरिंग टूल | C | 1 |
| 70 | What is the name of the angle marked as 'X' in drill bit? | Helix angle | Lead angle | Point angle | Chisel edge angle | ड्रिल बिट में 'X' के रूप में चिह्नित कोण का नाम क्या है? | हेलिक्स कोण | लीड कोण | बिटु कोण | छेनी का ऐज़ कोण | C | 1 |
| 71 | What is the name of element marked 'X' in reamer? | Face | Heel | Flute | Cutting edge | रीमर में 'X' के रूप में चिह्नित अवयव का नाम क्या है? | फेस | हील | फ्लूट | कटिंग एज | A | 1 |
| 72 | Which angle determines the rake angle of drills? | Helix angle | Core angle | Point angle | Chisel edge angle | कौन सा कोण ड्रिल के रेक कोण को निर्धारित करता है? | हेलिक्स कोण | कोर कोण | बिटु कोण | छेनी का ऐज़ कोण | A | 1 |
| 73 | What is the drill size for ø15 mm reaming hole? | 14.75 mm | 14.50 mm | 15.25 mm | 14.65 mm | Ø15 मिमी रीमिंग छेद के लिए ड्रिल आकार क्या है? | 14.75 मिमी | 14.50 मिमी | 15.25 मिमी | 14.65 मिमी | A | 2 |
| 74 | Why drilled holes are over sized in drilling operation? | Drill is not sharp | Unequal lip length | Feed rate is too high | Cooling is insufficient | ड्रिलिंग ऑपरेशन में ड्रिल किए गए छेद क्यों ओवर साइज़ होते हैं? | ड्रिल की धार तेज नहीं है | असमान लिप लंबाई | फीड दर बहुत अधिक है | शीतलन अपर्याप्त है | B | 3 |
| 75 | What is the name of the operation producing flat seat on drilled hole? | Drilling | Spot facing | Countersinking | Counterboring | ड्रिल किए गए छिद्र पर फ्लैट सीट बनाने वाले ऑपरेशन का नाम क्या है? | ड्रिलिंग | स्पॉट फेसिंग | काउंटर सिंकिंग | काउंटर बोरिंग | B | 2 |
| 76 | What is the purpose of flute in drill? | To drive out the chips | To reduce the weight | To reduce the cost | To increase the speed | ड्रिल में फ्लूट्स का उद्देश्य क्या है? | चिप्स को बाहर निकालने का | वजन कम करने के लिए | लागत कम करने के लिए | गति बढ़ाने के लिए | A | 2 |
| 77 | What is the angle of countersink tool used on holes to be threaded? | 75° | 80° | 90° | 120° | थ्रेड होने वाले छेद पर उपयोग किए जाने वाले काउंटरसिंक टूल का कोण क्या है? | 75° | 80° | 90 ° | 120 ° | D | 1 |

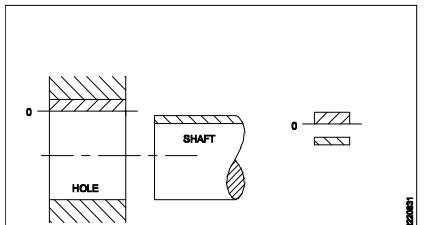
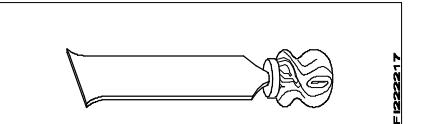
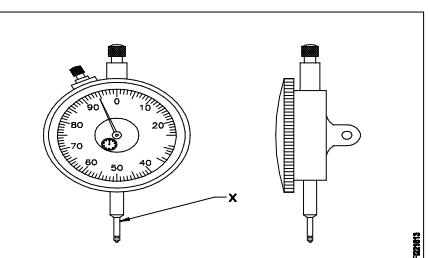
| | | | | | | | | | | | | | |
|----|---|---|----------------------|-----------------------|-----------------------------|---|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---|---|
| 78 | What is the formula to calculate the blank size of external thread (where p=pitch and d=depth)? | $D = d - p/10$ | $D = d + p/10$ | $D = d \times p/10$ | $D = d \div p/10$ | बाहरी चूड़ी के ब्लैंक साइज (जहां पी = पिच और डी = गहराई) की गणना करने का सूत्र क्या है? | $D = d - p/10$ | $D = d + p/10$ | $D = d \times p/10$ | $D = d \div p/10$ | A | 2 | |
| 79 | What is the name of the die? |  | Split die | Half die | Solid die | Adjustable screw plate die | डाई का नाम क्या है? | स्पिलट डाई | हाफ डाई | सॉलिड डाई | एडजस्टेबल स्क्रू प्लेट डाई | B | 1 |
| 80 | Which type of thread, the crest and roots are rounded to form a semi circle? | Acme thread | Square thread | Knuckle thread | Trapezoidal thread | किस प्रकार की चूड़ी के रुट और क्रेस्ट अर्ध वृत्त बनाते हैं? | एकमे चूड़ी | वर्गाकार चूड़ी | नकल चूड़ी | ट्रेपोजॉइडल चूड़ी | C | 1 | |
| 81 | What '5' denotes in grinding wheel specification 41A46H5U8? | Bond | Abrasives | Structure | Grain size | ग्राइडिंग व्हील विनिर्देश 41A46H5U8 में '5' क्या दर्शाता है? | बांड | एब्रेसिव | संरचना | ग्रेन का आकार | C | 1 | |
| 82 | Which type of bonded wheel is used in foundries for dressing castings? | Silicate bond | Shellac bond | Rubber bond | Resinoid bond | इंसिंग कास्टिंग के लिए ढलाई में किस प्रकार के बॉन्ड पहिया का उपयोग किया जाता है? | सिलिकेट बॉन्ड | शेलेक बॉन्ड | रबर बॉन्ड | रेजिनोइड बॉन्ड | D | 1 | |
| 83 | What type abrasive wheel is used for grinding cemented carbides? | Green silicon carbide | Grey aluminium oxide | White aluminium oxide | Brown aluminium oxide | सीमेंटेड कार्बाइड को ग्राइंड करने के लिए किस प्रकार के अब्रासिव का उपयोग किया जाता है? | हरा सिलिकॉन कार्बाइड | ग्रे एल्यूमीनियम ऑक्साइड | सफेद एल्यूमीनियम ऑक्साइड | भूरा एल्यूमीनियम ऑक्साइड | A | 1 | |
| 84 | What is the value of one vernier division of a vernier micrometer? | 0.01 mm | 0.02 mm | 0.009 mm | 0.002 mm | एक वनियर माइक्रोमीटर के एक वनियर डिवीजन का मान क्या है? | 0.01 मिमी | 0.02 मि.मी. | 0.009 मि.मी. | 0.002 मिमी | C | 1 | |
| 85 | What is the name of part marked as 'X' in telescopic gauge? |  | Handle | Fixed leg | Plunger lock | Telescopic leg | टेलीस्कोपिक गेज में 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है? | हेंडल | फिक्स्ड लैग | प्लंजर लॉक | टेलीस्कोपिक लैग | C | 1 |
| 86 | What is the method of removing broken stud? |  | Ezy-out | Prick punch | Making drill hole | Using square taper punch | ट्रैटे हुए स्टड को निकालने की विधि क्या है? | एजी-आउट | प्रिक पंच | ड्रिल छेद बनाना | स्कवायर टेपर पंच का उपयोग करना | A | 1 |
| 87 | Why grey cast iron widely used for machine tools? | Rapid cooling | Reduce vibration | High tensile strength | Very difficult to machining | मशीन ट्रूल्स के लिए ग्रे कास्ट आयरन का व्यापक रूप से उपयोग क्यों किया जाता है? | तेजी से ठंडा होना | कंपन को कम करें | उच्च तन्यता शक्ति | मशीनिंग के लिए बहुत मुश्किल है | D | 3 | |
| 88 | What is the tap drill size for M20 x 15? | 18.5 | 20 | 19 | 17 | M20 x 15 के लिए टैप ड्रिल साइज क्या है? | 18.5 | 20 | 19 | 17 | A | 3 | |
| 89 | What is the drill hole size for 16 mm reamer? | 15.75 mm | 15.50 mm | 14.65 mm | 16 mm | 16 मिमी रीमर के लिए ड्रिल छेद का साइज क्या है? | 15.75 मिमी | 15.50 मिमी | 14.65 मिमी | 16 मिमी | A | 3 | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--|---|-------------------------|------------------------------|--------------------------------|---|---|------------------|------------------------|-------------------------|--------------------|---|---|
| 90 | What is the name of the part marked as 'X'? |  | Breast plate | Bevel pinion | Frame work | Locking screw | X' से चिह्नित भाग का नाम क्या है? | ब्रेस्ट प्लेट | बेवल पिनियन | फ्रेम वर्क | लॉकिंग स्क्रू | B | 1 |
| 91 | What is the size of drilled hole for reaming, Ø 10 mm? | 8.5 mm | 9.75 mm | 10.00 mm | 10.25 mm | Ø 10 मिमी की रीमिंग के लिए ड्रिल किए गए छेद का साइज़ क्या है- | 8.5 मिमी | 9.75 मिमी | 10.00 मिमी | 10.25 मि.मी. | B | 2 | |
| 92 | What is the name of part marked as 'X' in hand reamer? |  | Taper lead | Bevel lead | Circular lead | Taper lead angle | हैण्ड रीमर में 'X' से चिह्नित भाग का नाम क्या है? | टेपर लीड | बेवल लीड | सर्कुलर लीड | टेपर लीड एंगल | D | 1 |
| 93 | Why drilled holes are over size than drill dia? | Feed ratio is more | Cooling is in effective | Insufficient clearance angle | Unequal length of cutting edge | ड्रिल के व्यास की तुलना में ड्रिल किए गए छिद्र, आकार में अधिक क्यों हैं? | फ्रीड अनुपात अधिक है | शीतलन प्रभावी है | अपर्याप्त क्लीरेंस कोण | कटिंग एज की असमान लंबाई | D | 3 | |
| 94 | What is the counter sink angle of chamfering in the end of drilled hole for threading? | 75° | 80° | 90° | 120° | थ्रेडिंग के लिए ड्रिल किए गए छेद के अंत में चम्फरिंग के लिए काउंटर सिंक कोण क्या होता है? | 75° | 80° | 90 ° | 120 ° | D | 1 | |
| 95 | What is the name of thread? |  | Vee thread | Buttress thread | Square thread | Saw - tooth thread | इस थ्रेड का नाम क्या है? | वी थ्रेड | बटरेस थ्रेड | स्क्वायर थ्रेड | सॉ टूथ थ्रेड | D | 1 |
| 96 | What is the name of part marked 'X'? |  | Root | Pitch | Crest | Helix angle | 'X' से चिह्नित भाग का नाम क्या है? | रूट | पिच | फ्रेस्ट | हेलिक्स कोण | D | 1 |
| 97 | What is to be done after mounting the new grinding wheel to run concentric? | Truing | Glazing | Loading | Dressing | डाइ स्टॉक में केंद्र स्क्रू क्यों प्रदान किया गया है? | ट्रुइंग | ग्लैजिंग | लोडिंग | इंट्रेसिंग | A | 2 | |
| 98 | What is the included angle of metric 'V' threads? | 45° | 29° | 60° | 47½° | मीट्रिक 'V' थ्रेड्स का सान्निहित कोण क्या है? | 45° | 29° | 60° | 47½° | C | 1 | |
| 99 | What '46' represent in standard marking system of grinding wheel (32A46H8V)? | Grade | Grain size | Type of bond | Type of abrasive | ग्राइंडिंग व्हील (32A46H8V) के मानक अंकन प्रणाली में 46 क्या दर्शाता है? | ग्रेड | ग्रेन साइज़ | बंधन का प्रकार | अपघर्षक का प्रकार | B | 1 | |
| 100 | What is the tool used in grinding operation? |  | Honing tool | Abrasive stick | Diamond dressers | Star wheel dressers | ग्राइंडिंग ऑपरेशन में प्रयुक्त उपकरण क्या है? | होनिंग टूल | घर्षण छड़ी | डायमंड ड्रेसर | स्टार व्हील ड्रेसर | C | 1 |
| 101 | What is the colour of aluminium metal? | Dull white | White | Bright white | Bluish grey colour | एल्यूमीनियम धातु का रंग क्या है? | मंद सफेद | सफेद | चमकदार सफेद | ब्लुइश ग्रे रंग | B | 1 | |

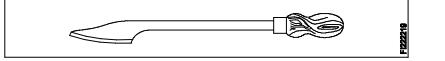
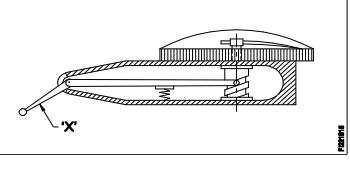
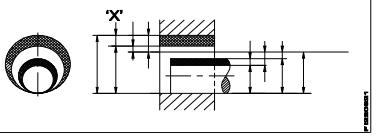
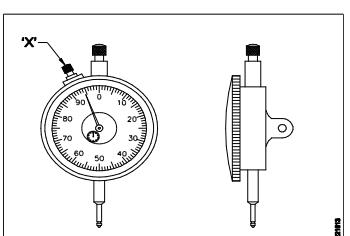
ITI Mock Test - www.ncvtonline.com

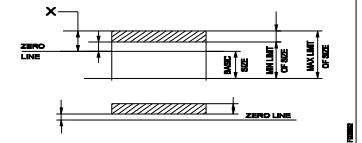
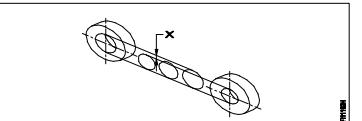
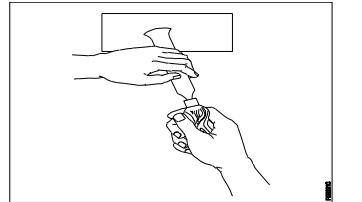
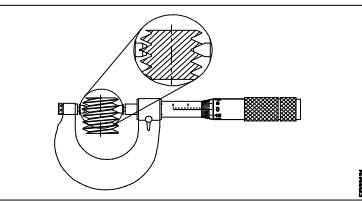
| | | | | | | | | | | | | |
|-----|--|---------------------|--------------------------|----------------------------|--------------------------------------|---|---------------------------|---------------------------|--------------------------------|---|---|---|
| 102 | What 'H' denotes in the specifications of grinding wheel 32A46H8V? | Grain size | Type of abrasive | Grade | Structure | ग्राइंडिंग व्हील 32A46H8V के विनिर्देशन में H 'क्या दर्शाता है? | ग्रेन साइज़ | अपघर्षक का प्रकार | ग्रेड | संरचना | C | 1 |
| 103 | Why precision instruments are made of invar steel? | Durability | Cheaper in cost | Surface finishing is fine | Least coefficient of expansion | क्यों प्रिसिशन उपकरण इन्वार स्टील के बने होते हैं? | स्थायित्व | लागत में सस्ता | सतह परिष्करण अच्छा है | विस्तार का कम गुणांक | D | 3 |
| 104 | Calculate the reading of vernier micrometer? | 9.923 mm | 9.963 mm | 9.563 mm | 9.763 mm | इस वर्नियर माइक्रोमीटर की रीडिंग की गणना करें? | 9.923 मि.मी. | 9.963 मि.मी. | 9.563 मि.मी | 9.763 मि.मी | B | 2 |
| | | | | | | | | | | | | |
| 105 | Why lime stone serves as flux added to the ore in the blast furnace? | To form molten slag | To supply the oxygen | To burn the carbon in coke | To increase the melting point of ore | ब्लास्ट फर्नेंस में डाले गये अयस्क (ore) में चूने के पत्थर प्रवाही (फ्लक्स) के रूप में क्यों मिलाये जाते हैं? | मोल्टर स्लैग बनाने के लिए | ऑक्सोजन की आपूर्ति के लिए | कोक में कार्बन को जलाने के लिए | अयस्क (आर) का घूलन बिन्दु बढ़ाने के लिए | A | 2 |
| 106 | Which micrometer having provision of interchangeable anvils? | Depth micrometer | Inside micrometer | Outside micrometer | Screw thread micrometer | कौन-से माइक्रोमीटर में निहाई (anvils) को आन्तरिकरूप से बदलने का प्रावधान होता है? | डेप्थ माइक्रोमीटर | इनसाईड माइक्रोमीटर | आऊटसाईड माइक्रोमीटर | स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर | D | 2 |
| 107 | Which factor determine the selection of wire in screw thread micrometer? | Thread angle | Type of thread and pitch | Root and crest | Major diameter | स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर का कौन-सा वायर चयन का स्वरूप निश्चित करता है? | चूँकी का कोण | चूँकी का प्रकार और पिट्च | रूट और क्रस्ट | प्रमुख व्यास | B | 2 |
| 108 | What is measured with telescopic gauge? | Depth | External dimension | Angular dimension | Size of holes, slots and recesses | टेलिस्कोपिंग गेज से क्या नापा जाता है? | गहराई | बाहरी डायमेन्शन | कोणीय डायमेन्शन | छिद्र स्लोट और रिसेसेस (recesses) | D | 2 |
| 109 | What is produced from blast furnace? | Pig iron | Cast iron | Wrought iron | Malleable iron | ब्लास्ट फर्नेंस से क्या उत्पन्न होता है? | कच्चा लोहा | कच्चा लोहा | लोहा | नरम लोहा | A | 1 |
| 110 | What is the minimum dimension can measure with telescopic gauge? | 8.0 mm | 12.7 mm | 19.0 mm | 150 mm | टेलीस्कोपिक गेज के साथ न्यूनतम आयाम क्या माप सकता है? | 8.0 mm | 12.7 mm | 19.0 mm | 150 mm | A | 1 |
| 111 | Which gauge is used to measure below 8 mm dimension? | Telescopic gauge | Small hole gauge | Depth micrometer | Inside micrometer | 8 मि.मी आयाम से नीचे मापने के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है? | टेलीस्कोपिक गेज | छोटा थेट गेज | गहराई से माइक्रोमीटर | अंदर माइक्रोमीटर | B | 1 |
| | | | | | | | | | | | | |
| 112 | Which cast iron has the ability to minimize tool chatter in machine tools? | Grey cast iron | White cast iron | Nodular cast iron | Malleable cast iron | किस कास्ट आयरन में मशीन ट्रूल्स में ट्रूल चटर को कम करने की क्षमता होती है? | ग्रे कच्चा लोहा | सफेद कच्चा लोहा | गांठदार कच्चा लोहा | निंदनीय कच्चा लोहा | A | 2 |

Name of the Trade : Fitter 2nd Sem - NSQF - Module 2 : Fitting assembly

| # | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Ans | Level |
|----|---|-------------------|--------------------|-------------------------|----------------------------|---|----------------|---------------------|--------------------------|-------------------------|-----|-------|
| 1 | What is the name of the fit?  | Transition fit | Clearance fit | Shrinkage fit | Interference fit | इस फिट का नाम क्या है? | ट्रांजीशन फिट | क्लीयरेंस फिट | श्रिकेज फिट | इंटरफेरेस फिट | B | 1 |
| 2 | What is the term of the algebraic difference between a size, to its corresponding basic size? | Deviation | Upper deviation | Lower deviation | Actual deviation | आकार के बीच के बीजगणितीय अंतर को उसके संबंधित मूल आकार में क्या कहा जाता है? | विचलन | अपर विचलन | लोवर विचलन | वास्तविक विचलन | A | 1 |
| 3 | What is the upper limit of the component size 20 $^{+.008}_{-.005}$ | 0.005 | 0.008 | 19.995 | 20.008 | घटक आकार की अपर लिमिट क्या होगी ? 20 $^{+.008}_{-.005}$ | 0.005 | 0.008 | 19.995 | 20.008 | D | 2 |
| 4 | What is the term used for the relationship exists between two mating parts? | Fit | Limit | Tolerance | Allowance | दो मेटिंग भागों के बीच में संबंध के लिए प्रयुक्त शब्द क्या है? | फिट | लिमिट | टोलरेंस | अलाउंस | A | 2 |
| 5 | What is the least count of vernier micrometer? | 0.01 mm | 0.02 mm | 0.001 mm | 0.002 mm | वर्नियर माइक्रोमीटर का अल्पत्मांक क्या है? | 0.01 मिमी | 0.02 मि.मी. | 0.001 मिमी | 0.002 मिमी | C | 1 |
| 6 | What is name of the tool?  | Flat scraper | Hook scraper | Half round scraper | Three square scraper | इस टूल का नाम क्या है? | सपाट खुरचनी | हुक खुरचना | हाफ राउंड स्क्रेपर | तीन वर्ग खुरचनी | A | 1 |
| 7 | How chipped out scraper can be repaired? | Filing | Lapping | Chiselling | Grinding and honing | कैसे खुरचनी की मरम्मत की जा सकती है? | फाइलिंग | लेपिंग | चीजलिंग | ग्राइंडिंग | D | 3 |
| 8 | Which part of vernier micrometer is marked with vernier scale graduation? | Anvil | Frame | Thimble | Barrel | वर्नियर माइक्रोमीटर के किस भाग को वर्नियर स्केल ग्रेजुएशन के साथ चिह्नित किया गया है? | एनविल | फ्रेम | थिंबल | बैरल | D | 2 |
| 9 | Which instrument is used to measure the effective diameter of screw threads? | Screw pitch gauge | Outside micrometer | Screw thread micrometer | Screw thread caliper gauge | स्क्रू पिच गेज के प्रभावी व्यास को मापने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है? | स्क्रू पिच गेज | आउटसाइड माइक्रोमीटर | स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर | स्क्रू थ्रेड कैलीपर गेज | C | 1 |
| 10 | What is the name of part marked 'x' in dial gauge?  | Anvil | Stem | Pointer | Plunger | डायल गेज में 'x' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है? | एनविल | स्टेम | प्लंजर | प्लंजर | D | 1 |

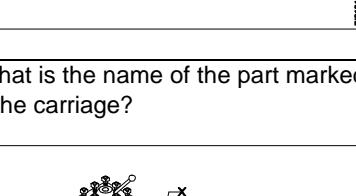
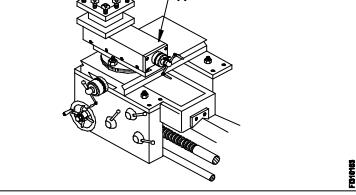
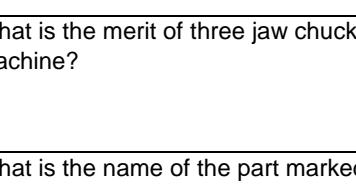
| | | | | | | | | | | | | | |
|----|--|---------------------|----------------------|-----------------------|--------------------------------|---|-------------------------|---------------------|---------------------|-------------------------------|---------------------------------|---|---|
| 11 | What is the lower limit of size, if dimension is stated as $\varnothing 25^{+0.021}_{-0.000}$ | 24.85 mm | 24.75 mm | 25.00 mm | 25.021 mm | आकार की निचली सीमा क्या है, यदि आयाम है $\varnothing 25^{+0.021}_{-0.000}$ | 24.85 मिमी | 24.75 मिमी | 25.00 मिमी | 25.021 मिमी | C | 2 | |
| 12 | What is the name of system if the size of the hole is kept constant, shaft is varied? | Bilateral system | Unilateral system | Hole basis system | Shaft basis system | यदि छेद का आकार स्थिर रखा जाता है, और शाफ्ट अस्थिर है, तो सिस्टम का नाम क्या है? | बाइलेट्रल सिस्टम | यूनीलेट्रल सिस्टम | होल बेसिक सिस्टम | शाफ्ट बेस्ड सिस्टम | D | 1 | |
| 13 | What is the algebraic difference between the actual size and its corresponding basic size? | Deviation | Tolerance | Actual deviation | Upper deviation | वास्तविक आकार और इसके संबंधित बेसिक साइज के बीच बीजीय अंतर क्या है? | विचलन | सहनशीलता | वास्तविक विचलन | अधिक विचलन | C | 2 | |
| 14 | Which device is used in conjunction with dial test indicator? | Chuck | Stand | Tool rest | Bench vice | डायल टेस्ट इंडिकेटर के साथ किस उपकरण का उपयोग किया जाता है? | चक | स्टेंड | ट्रॉल रेस्ट | बैंच वाइस | B | 1 | |
| 15 | Which scraper is used to scrape small diameter holes and deburring edges of holes? | Flat scraper | Hook scraper | Triangular scraper | Bull-nose scraper | छोटे व्यास के छिद्रों और छेद के किनारों को डिबग करने के लिए किस खुरचनी का उपयोग किया जाता है? | सपाट खुरचनी | हुक खुरचनी | त्रिकोणीय खुरचनी | बुल नोज खुरचनी | C | 2 | |
| 16 | Which surface is used for scraping large bearing surface? | Flat scraper | Hook scraper | Triangular scraper | Bull-nose scraper | बड़े बियरिंग की सतह को खुरचने के लिए किस सतह का उपयोग किया जाता है? | सपाट खुरचनी | हुक खुरचना | त्रिकोणीय खुरचनी | बुल नोज खुरचनी | D | 2 | |
| 17 | What is the difference between maximum limit of size and the minimum limit of size? | Tolerance | Basic size | Limits of size | Upper deviation | आकार की अधिकतम सीमा और आकार की न्यूनतम सीमा के बीच क्या अंतर है? | टॉलरेंस | मूल आकार | आकार की लिमिट | अपर विचलन | A | 1 | |
| 18 | Which is grade of tolerance? | Bilateral tolerance | Unilateral tolerance | Fundamental tolerance | Fundamental deviation | टॉलरेंस किस ग्रेड की है? | बयलेट्रल टॉलरेंस | यूनीलेट्रल टॉलरेंस | फंडार्मेंटल टॉलरेंस | मौलिक विचलन | C | 1 | |
| 19 | What is the maximum limit of size if the basic size of the hole is 25 mm and the deviation is $\pm 0.2\text{mm}$? | 25.2 mm | 24.8 mm | 25.02 mm | 24.08 mm | यदि छेद का बेसिक साइज 25 मिमी और विचलन 0.2 मिमी है तो आकार की अधिकतम लिमिट क्या है? | 25.2 मिमी | 24.8 मिमी | 25.02 मिमी | 24.08 मिमी | A | 2 | |
| 20 | What is the name of part marked 'X'? | | Anvil | Steam | Pointer | Plunger | भाग 'X' का नाम क्या है? | एनविल | स्टेम | पॉइंटर | प्लंजर | C | 1 |
| 21 | What is the name of the instrument? | | Dial vernier caliper | Vernier micrometer | Dial test indicator lever type | Dial test indicator plunger type | यंत्र का नाम क्या है? | डायल वर्नियर कैलिपर | वर्नियर माइक्रोमीटर | डायल टेस्ट इंडिकेटर लीवर टाइप | डायल टेस्ट इंडिकेटर प्लंजर टाइप | C | 1 |
| 22 | What is the name of fit? | | Transition fit | Shrinkage fit | Clearance fit | Interference fit | फिट का नाम क्या है? | ट्रांजीशन फिट | स्क्रिंजे फिट | क्लीयरेंस फिट | इंटरफेरेंस फिट | D | 1 |
| 23 | What is the maximum limit of size if size on drawing is $20^{-0.12}_{-0.21}$ | 19.988 | 19.979 | 20.012 | 20.021 | यदि ड्राइंग पर आकार है तो आकार की अधिकतम सीमा क्या है $20^{-0.12}_{-0.21}$ | 19.988 | 19.979 | 20.012 | 20.021 | A | 2 | |

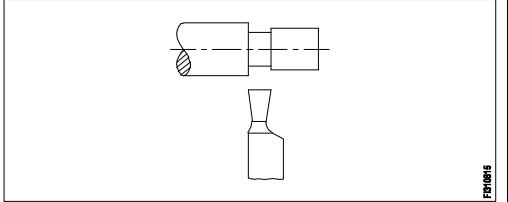
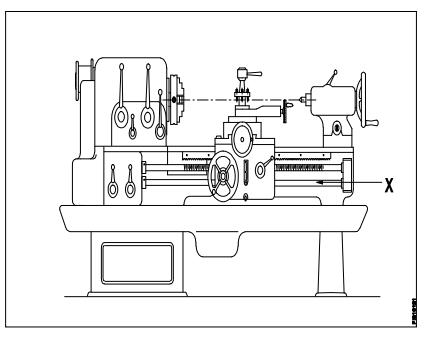
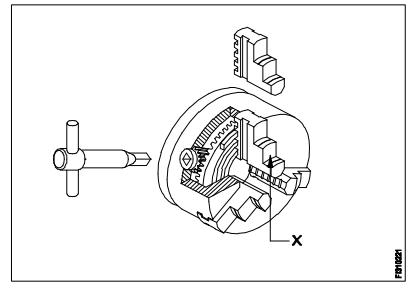
| | | | | | | | | | | | | |
|----|---|----------------|------------------|--------------------|--------------------|--|---------------|----------------|--------------------|------------------|---|---|
| 24 | Which term indicates the difference between the maximum limit of size and minimum limit of size? | Deviation | Tolerance | Actual size | Upper deviation | आकार की अधिकतम सीमा और आकार की न्यूनतम सीमा के बीच अंतर को कौन सा शब्द दर्शाता है? | विचलन | टोलरेस | वास्तविक आकार | अपर विचलन | B | 2 |
| 25 | Which type of fit, the tolerance zone of hole is below the tolerance zone of shaft? | Transition fit | Clearance fit | Shrinkage fit | Interference fit | किस प्रकार का फिट में, होल का टॉलरेस क्षेत्र शाफ्ट के टॉलरेस क्षेत्र के नीचे है? | ट्रांजीशन फिट | क्लीयरेस फिट | सिंकेजे फिट | इंटरफेरेस फिट | D | 2 |
| 26 | Which term indicates the algebraic difference between the actual size and its corresponding basic size? | Deviation | Actual deviation | Upper deviation | Lower deviation | कौन सा शब्द वास्तविक आकार और इसके संबंधित मूल आकार के बीच बीजीय अंतर को इंगित करता है? | विचलन | वास्तविक विचलन | अपर विचलन | लोअर विचलन | B | 2 |
| 27 | What is the name of the tool?  | Flat scraper | Hook scraper | Half round scraper | Triangular scraper | ट्रॉल का नाम क्या है? | फ्लेट खुरचनी | हुक खुरचनी | हाफ राउंड स्क्रेपर | त्रिकोणीय खुरचनी | C | 1 |
| 28 | What is the name of the part marked 'X' of lever type dial test indicator?  | Pivot | Lever | Stylus | Scroll | लीवर डाइप डायल टेस्ट इंडिकेटर के भाग 'X' का नाम क्या है? | पिवोट | लीवर | स्टाइलस | स्क्रॉल | C | 1 |
| 29 | What is marked as 'X' in hole basic system?  | Tolerance | Maximum dia | Lower deviation | Upper deviation | होल बेसिक सिस्टम में 'X' के रूप में क्या चिह्नित है? | टोलरेस | अधिकतम डाया | कम विचलन | अधिक विचलन | A | 2 |
| 30 | What is the expression of 30H7/g6? | Fit | Limits | Deviation | Tolerance | 30H7 / g6 की अभिव्यक्ति क्या है? | फिट | लिमिट | विचलन | टोलरेस | A | 1 |
| 31 | What is the lower limit of size in dimension of 20 $\begin{smallmatrix} +0.028 \\ -0.007 \end{smallmatrix}$ | 19.988 | 20.028 | 20.007 | 19.979 | के आयाम में आकार की निचली सीमा क्या है | 19.988 | 20.028 | 20.007 | 19.979 | C | 2 |
| 32 | What is the type of fit, if the maximum size hole is larger than minimum size of shaft? | Shinkage fit | Transition fit | Clearance fit | Interference fit | फिट का प्रकार क्या है, यदि अधिकतम आकार का होल न्यूनतम आकार के शाफ्ट से बड़ा है? | सिंकेजे फिट | ट्रांजीशन फिट | क्लीयरेस फिट | इंटरफेरेस फिट | C | 1 |
| 33 | What is the name of the part marked 'X' in dial test indicator?  | Stem | Pointer | Back plug | Bezel clamp | डायल परीक्षण संकेतक में 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है? | स्टेम | सूचक | बैक प्लग | बैजल क्लैप | D | 1 |
| 34 | What is the angle of holding the scrapers for soft metal? | 30° | 60° | 40° | 20° | नरम धातु के लिए स्क्रेपर्स को पकड़ने का कोण क्या होता है? | 30 डिग्री | 60 डिग्री | 40 डिग्री | 20 डिग्री | D | 1 |

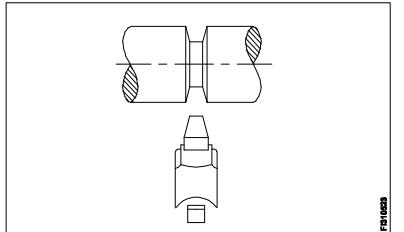
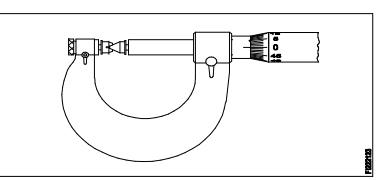
| | | | | | | | | | | | | | |
|----|---|---|-------------------|----------------------|-------------------------|---|---------------------------------|---------------------------|---|-----------------------------------|-------------------------|---|---|
| 35 | What is the marked as 'X'? |  | Minimum limit | Maximum limit | Lower deviation | Upper deviation | 'X' के रूप में चिह्नित क्या है? | न्यूनतम लिमिट | अधिकतम लिमिट | निम्नतर विचलन | उच्चतर विचलन | D | 1 |
| 36 | What is the upper deviation of the component size $20^{+0.008}_{-0.005}$ | 0.005 | 0.008 | 19.995 | 20.008 | घटक आकार का उच्चतर विचलन क्या है $20^{+0.008}_{-0.005}$ | 0.005 | 0.008 | 19.995 | 20.008 | B | 1 | |
| 37 | What is the lower limit of size, if dimension is stated as $\varnothing 24^{+0.021}_{-0.000}$ in a drawing? | 24.85 mm | 24.75 mm | 24.000 mm | 25.021 mm | आकार की निचली सीमा क्या है, यदि आयाम को ड्राइंग में कहा गया है? $\varnothing 24^{+0.021}_{-0.000}$ | 24.85 मिमी | 24.75 मिमी | 24.000 मिमी | 25.021 मिमी | C | 2 | |
| 38 | What is the marked as 'X'? |  | Limit | Tolerance zone | Lower deviation | Upper deviation | 'X' के रूप में चिह्नित क्या है? | लिमिट | टॉलरेस क्षेत्र | निम्नतर विचलन | उच्चतर विचलन | B | 1 |
| 39 | Which part indicates the reading of dial test indicates? | Stem | Anvil | Pointer | Plunger | डायल टेस्ट की रीडिंग किस हिस्से से प्राप्त करते हैं? | स्टेम | एनविल | स्चक | प्लंजर | C | 1 | |
| 40 | What is the name of operation? |  | Filing | Drilling | Scraping | Chiseling | इस ऑपरेशन का नाम क्या है? | फाइलिंग | ड्रिलिंग | स्क्रेपिंग | चिजलिंग | C | 1 |
| 41 | Which scraper is used to scrape the centre portion of large flat surface? | Flat scraper | Hook scraper | Triangle scraper | Bull-nose scraper | बड़ी सपाट सतह के मध्य भाग को खुरचने के लिए किस खुरचनी का उपयोग किया जाता है? | सपाट खुरचनी (फ्लैट स्क्रेपर) | हुक खुरचनी (हुक स्क्रेपर) | विभुज खुरचनी (ट्रायगल स्क्रेपर) | बुल-नोज खुरचनी (बुल नोज स्क्रेपर) | A | 1 | |
| 42 | What is the name of the instrument? |  | Screw pitch gauge | Outside micrometer | Screw thread micrometer | Screw thread caliper gauge | इस यंत्र का नाम क्या है? | स्क्रू पिच गेज | बाहरी माइक्रोमीटर (आउटसाइड माइक्रोमीटर) | स्क्रू प्रेड माइक्रोमीटर | स्क्रू प्रेड कैलीपर गेज | C | 1 |
| 43 | Which instrument is used to magnify small variation in sizes by means of pointer on a graduated dial? | Dial test indicator | Inside micrometer | Dial vernier caliper | Vernier micrometer | ग्रेजुएशन डायल पर पॉइंटर के द्वारा आकर में छोटा बदलाव को मैग्नफाइ के लिए कौन से उपकरण है? | डायल टेस्ट इंडिकेटर | इनसाइड माइक्रोमीटर | डायल वर्नियर कैलिपर | वर्नियर माइक्रोमीटर | A | 1 | |
| 44 | What is the number of fundamental deviation in the BIS system? | 25 | 20 | 15 | 26 | उपलब्ध BIS प्रणाली में आधारभूत की संख्या क्या है? | 25 | 20 | 15 | 26 | A | 1 | |
| 45 | How many fundamental tolerance grades are available? | 18 grade | 25 grade | 15 grade | 12 grade | कितने आधारभूत टोलरेन्स ग्रेड उपलब्ध हैं? | 18 ग्रेड | 25 ग्रेड | 15 ग्रेड | 12 ग्रेड | A | 1 | |
| 46 | Which precision instrument is used for comparing and determining the variation in the sizes of the component? | Micrometer | Comparators | Dial test indicator | Vernier bevel protector | भागों के आमापाँ में को जात करने और तुलना करने के लिए कौन से परिशुद्धता उपकरण का प्रयोग होता है? | माइक्रोमीटर | कम्प्रेटर्स | डायल टेस्ट इंडिकेटर | वर्नियर बेवल प्रोटेक्टर | C | 1 | |
| 47 | What mechanism is used in the lever type dial test indicator? | Screw and nut | Rack and pinion | Lever and scroll | Worm and worm wheel | लिवर वर्ग के डायल टेस्ट इंडिकेटर में कौन-सी मैकेनीज़म काम आती है? | स्क्रू और नट | रैक और पिनियन | लीवर और स्क्रोल | वर्म और वर्म व्हील | C | 1 | |

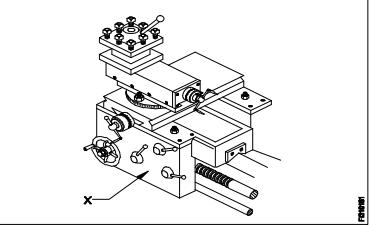
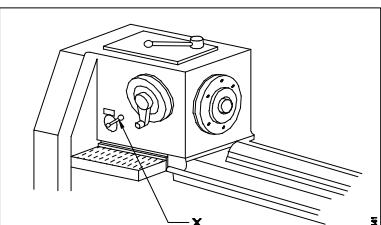
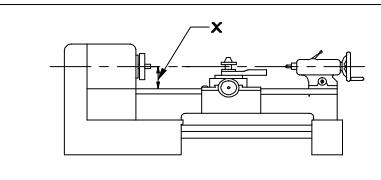
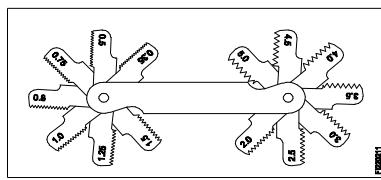
| | | | | | | | | | | | | |
|----|--|-------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------|---|----------------|---------------------|----------------------------|--------------------------|---|---|
| 48 | Which comparator is used in mass production? | Optical | Pneumatic | Electronics | Mechanical | थोक उत्पादन में कौन-सा कम्प्युटर प्रयुक्त होता है? | ऑप्टिकल | न्यूमैटिक | इलेक्ट्रॉनिक्स | मैकेनिकल | B | 1 |
| 49 | Which gauge used to check internal thread of components? | Thread ring gauge | Taper ring gauge | Thread plug gauge | Caliper gauge | भागों की अन्तर छूड़ियों को नापने के लिए कौन-से गेज का उपयोग होता है? | थ्रेड रिंग गेज | टेपर रिंग गेज | थ्रेड प्लग गेज | कैलिपर गेज | C | 1 |
| 50 | What is the extreme permissible sizes within which the operator is expected to make the component? | Basic size | Actual size | Nominal size | Limits of size | कौन-सा चरम स्वीकृत आमाप है जिस के भीतर आपरेटर से भाग बनाने की आकांक्षा रखी जाती है? | आधारभूत आमाप | वास्तविक आमाप | नोमिनल आमाप | आमाप की सीमाएँ | D | 2 |
| 51 | What is the size of the component by actual measurement after it is manufactured? | Limit size | Actual size | Maximum size | Minimum size | उत्पादन के बाद भाग के वास्तविक आमाप को क्या कहा जाता है? | लिमिट आमाप | वास्तविक आमाप | मैक्रिसमम (अधिकतम) आमाप | मिनिमम (न्यूनतम) आमाप | B | 2 |
| 52 | A dimension is stated as 25 ± 0.02 mm in a drawing. What is the tolerance? | +0.02 mm | -0.02 mm | 0.04 mm | 25.00 mm | आरेख में विमा (डायकेन्शन) को 25 ± 0.02 mm कहा जाता है। टोलरेन्स क्या होगा? | +0.02mm | -0.02 mm | 0.04 mm | 25.00 mm | C | 2 |
| 53 | How to identify high spots while scraping? | Prussian blue | White chalk | Copper sulphate | Cellulose lacquer | खरोचते (स्क्रापिंग) के समय आप ऊंचे हुए स्थान को कैसे पहचानेंगे? | प्रशियन ब्लू | सफेद चाक | कटपर सल्फेट | सेलोलोस लेकर | A | 2 |
| 54 | What is the smaller of the two limits of size? | Actual size | Maximum limit of size | Minimum limit of size | Limit of size | आकार की दो सीमाओं में से कौन सा छोटा है? | वास्तविक आकार | आकार की अधिकतम सीमा | आकार की न्यूनतम सीमा | आकार की सीमा | C | 1 |

Name of the Trade : Fitter 2nd Sem - NSQF - Module 3 : Turning

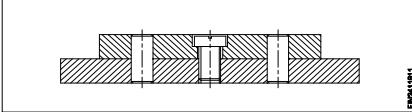
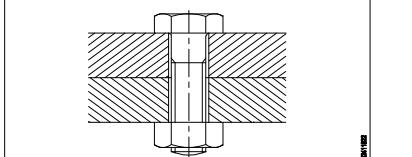
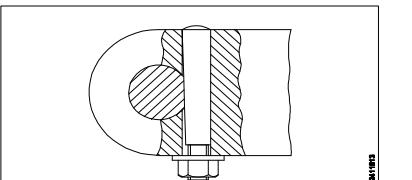
| Name of the Trade : Fitter 2 nd Sem - NSQF - Module 3 : Turning | | | | | | | | | | | | |
|--|---|--|---------------------------------|---|---|---|------------------------------------|-----------------------------------|--|--|-----|-------|
| # | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Ans | Level |
| 1 | What is the name of the lathe specification of marked as 'x'? | Length of the bed | Centre height of lathe | Length between centre | Diameter of work (Swing) | X के रूप में चिह्नित खराद विनिर्देश का नाम क्या है? | बेड की लंबाई | खराद की सेंटर हाइट | केंद्र के बीच की लंबाई | कार्य का व्यास (स्विंग) | C | 1 |
| | |  | | | | | | | | | | |
| 2 | What is the name of the part marked 'X' in the lathe carriage? | Tool post | Top slide | Cross slide | Saddle lock | खराद कैरिज में 'X' अंकित भाग का नाम क्या है? | ट्रूल पोस्ट | टॉप स्लाइड | क्रॉस स्लाइड | सैडल लॉक | B | 1 |
| | |  | | | | | | | | | | |
| 3 | What is the merit of three jaw chuck in lathe machine? | Work can be set with ease | Run out cannot be corrected | Only round and hexagonal components can be held | Accuracy decreases as chuck gets worn out | खराद मशीन में तीन जबड़े वाले चक की मेरिट क्या है? | काम आसानी से स्थिर किया जा सकता है | रन आउट को सुधारा नहीं जा सकता | केवल गोल और हेक्सागोनल घटकों को पकड़ा जा सकता है | चक के खराब हो जाने से सटीकता कम हो जाती है | A | 2 |
| 4 | What is the name of the part marked 'x'? | Body | Back plate | External jaw | Crown wheel | 'X' चिह्नित भाग का नाम क्या है? | बॉडी | बेक प्लेट | बाहरी जबड़ा | क्राउन व्हील | D | 1 |
| | |  | | | | | | | | | | |
| 5 | What is the de-merit of four jaw chuck? | Jaws are reversible | Irregular shape job can be hold | Heavy cuts can be given | Small and finished work will be damaged | चार जबड़ा वाले चक का डी-मेरिट क्या है? | जबड़े उलटने योग्य होते हैं | अनियमित आकार की जाँच पकड़ सकता है | भारी कट दी जा सकती है | छोटे और परिष्कृत काम क्षतिग्रस्त होंगे | D | 2 |
| 6 | Which type of rake angle make slope from the front towards back of the tool? | End rake angle | Side rake angle | Negative rake angle | Positive top rake angle | किस प्रकार के रेक कोण ट्रूल के पीछे की ओर सामने तक ढलान बनाते हैं? | एंड रेक कोण | साइड रेक कोण | नेगेटिव रेक कोण | पॉजिटिव टॉप रेक कोण | D | 2 |
| 7 | What will be the effect, if the carriage is not locked while facing? | Correct face | Convex face | Concave face | Pip left in the centre | यदि फेसिंग करते समय कैरिज को लॉक नहीं किया गया तो क्या प्रभाव पड़ेगा? | सही फेस | उत्तल फेस | अवतल फेस | केंद्र में पिप छोड़ देता है | B | 3 |
| 8 | What is the name of the operation carried out in turning to remove burr and sharpness from the edge of component? | Grooving | Chamfering | Step turning | Plain turning | घटक के किनारे से गडगड़ाहट और तीखेपन को हटाने के लिए किए गए ऑपरेशन का नाम क्या है? | ग्रूविंग | चेमफरिंग | स्टेप टर्निंग | प्लेन टर्निंग | B | 2 |
| 9 | Find out the spindle speed for turning dia 40 mm cast iron rod, if the cutting speed is 15 m/min? | 119.3 rpm | 100.3 rpm | 219.3 rpm | 109.4 rpm | 40 मिमी के ढलवाँ लोहा रॉड को टर्न करने के लिए स्पिण्डल की गति जात करें, यदि काटने की गति 15 मीटर / मिनट है? | 119.3 rpm | 100.3 rpm | 219.3 rpm | 109.4 rpm | A | 2 |

| | | | | | | | | | | | | |
|----|---|-----------------|--------------------|-----------------------|----------------------------|---|-----------------|--------------|-----------------|--------------------------|---|---|
| 10 | What is the name of the operation?  | Square shoulder | Filletted shoulder | Bevelled shoulder | Undercut shoulder | इस ऑपरेशन का नाम क्या है? | स्क्वायर शोल्डर | फिलेट शोल्डर | बेवलड शोल्डर | अंडरकट शोल्डर | D | 1 |
| 11 | What type of cutting tool used in mass production? | Solid tools | Brazed tools | Throw away type tools | Inserted bits with holders | बड़े पैमाने पर उत्पादन में किस प्रकार के कटिंग टूल का उपयोग किया जाता है? | सॉलिड टूल | ब्रेजड टूल | थो अवे टाइप टूल | इनसरेटेड बिट विथ होल्डरस | C | 1 |
| 12 | Which gauge is used to compare the profile of thread? | Plug gauge | Feeler gauge | Radius gauge | Screw pitch gauge | थ्रेड की प्रोफाइल को कम्पेर करने के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है? | प्लग गेज | फीलर गेज | त्रिज्या गेज | स्क्रू पिच गेज | D | 1 |
| 13 | Which is the vertical distance from crest to the root? | Lead | Flank | Pitch | Depth | क्रेस्ट से रुट तक की ऊर्ध्वाधर दूरी कौन सी है? | लीड | फ्लैंक | पिच | गहराई | D | 2 |
| 14 | Calculate the blank size for external threading M16 x 2.0 | 14.0 mm | 15.8 mm | 16.0 mm | 18.0 mm | बाहरी सूत्रण (बाहरी थ्रेडिंग) M16 x 2.0 के लिए ब्लॉक साइज की गणना करें | 14.0 मिमी | 15.8 मिमी | 16.0 मिमी | 18.0 मि.मी. | B | 2 |
| 15 | Which type of thread is used in screw jack? | Vee thread | Acme thread | Knuckle thread | Square thread | स्क्रू जैक में किस प्रकार के थ्रेड का उपयोग किया जाता है? | वी थ्रेड | एकमे थ्रेड | नकल थ्रेड | स्क्वायर थ्रेड | D | 1 |
| 16 | What is the name of the part marked 'X'?  | Bed | Tail stock | Feed shaft | Lead screw | X' चिह्नित भाग का नाम क्या है? | बेड | टेल स्टॉक | फीड शाफ्ट | लीड स्क्रू | C | 1 |
| 17 | What is the maximum swiveling angle of the compound rest in the lathe machine? | 90° | 180° | 220° | 360° | खराद मशीन में कम्पाउंड रेस्ट का अधिकतम घुमाव कोण क्या है? | 90 ° | 180 ° | 220 ° | 360 ° | D | 1 |
| 18 | Which part is mainly supporting the lengthy job in lathe machine? | Face plate | Steady rest | Dog carrier | Dead centre | कौन सा भाग मुख्य रूप से खराद मशीन में लंबी जाँब को सपोर्ट करता है? | फेस प्लेट | स्टैडि रेस्ट | डॉग कैरियर | डेड सेन्टर | B | 1 |
| 19 | What is the name of part marked as 'x' of three jaw chuck?  | Body | Back plate | Internal jaw | External jaw | तीन जबड़े चक में 'x' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है? | बॉडी | बैक प्लेट | आंतरिक जबड़ा | बाहरी जबड़ा | D | 1 |

| | | | | | | | | | | | | |
|----|---|---|--|---------------------------------|--|--|--|----------------------------------|-------------------------------------|--|---|---|
| 20 | What is the de-merit of 3 jaw chuck? | Work can be set with ease | Internal and external jaws are available | Accuracy decreases | A wide range of cylindrical and hexagonal work can be held | 3 जबड़ा चक का दोष क्या है? | काम आसानी से निर्धारित किया जा सकता है | आंतरिक और बाहरी जबड़े उपलब्ध हैं | सटीकता कम हो जाती है | बेलनाकार और हेक्सगोनल कार्य की एक विस्तृत शृंखला को पकड़ा जा सकता है | D | 2 |
| 21 | Which tool materials are manufactured by powder metallurgy technique? | Carbides | High speed steel | High carbon steel | Medium carbon steel | पाउडर मेटलर्जी टेक्नीक द्वारा कौन से टुल सामग्री का निर्माण किया जाता है? | कारबाइड | हाई स्पीड स्टील | उच्च कार्बन स्टील | मध्यम कार्बन स्टील | A | 1 |
| 22 | Which angle of the tool prevents from getting jamed in the groove and causes breakage? | Side rake angle | Side relief angle | Side clearance angle | Front clearance angle | टूल का कौन सा कोण गूव में फसने से रोकता है और टूटने का कारण बनता है? | साइड रेक कोण | साइड रिलीफ कोण | साइड क्लीरेंस कोण | फ्रंट क्लीरेंस कोण | B | 1 |
| 23 | What is the defect caused if the tool is not set to the correct centre height while facing? | Convex face | Concave face | Pip left in the centre | Rough surface on the face | यदि टूल की फेसिंग करते समय सही केंद्र की ऊंचाई पर सेट नहीं किया जाता है, तो क्या दोष है? | उत्तल फेस | अवतल फेस | केंद्र में पिप छोड़ देता है | फेस पर अपरिष्कृत सतह | C | 3 |
| 24 | What is the unit of cutting speed in turning? | mm/sec | m/sec | m/min | mm/min | काटने की गति की इकाई क्या है? | मिमी / सेकंड | मीटर / सेकंड | मीटर / मिनट | मिमी / मिनट | C | 1 |
| 25 | What is the type of operation is carried out? | Straight groove | Vee groove | Round groove | Square groove | किस प्रकार का ऑपरेशन किया जा रहा है? | सीधी ग्रुव | वी ग्रुव | गोल ग्रुव | चौकोर ग्रुव | B | 1 |
| | |  | | | | | | | | | | |
| 26 | What is the formula to calculate the turning time? | $\frac{l \times f}{n \times N}$ | $\frac{l \times h}{f \times N}$ | $\frac{l \times n}{f \times N}$ | $\frac{f \times N}{l \times h}$ | टर्निंग समय की गणना करने के लिए सूत्र क्या है? | $\frac{l \times f}{n \times N}$ | $\frac{l \times h}{f \times N}$ | $\frac{l \times n}{f \times N}$ | $\frac{f \times N}{l \times h}$ | C | 1 |
| 27 | What is the name of portion between root and crest of the thread? | Root | Flank | Depth | Thread angle | चूड़ी के रूट और क्रेस्ट के बीच के भाग का नाम क्या है? | रूट | फ्लैंक | डेप्थ | थ्रेड ऐंगल | B | 1 |
| 28 | What is the principle of dial test indicator? | Sliding | Screw and nut | Rack and pinion | Worm and worm wheel | डायल टेस्ट इंडिकेटर का सिद्धांत क्या है? | स्लाइडिंग | स्क्रू और नट | रैक और पिनियन | वॉर्म और वॉर्म व्हील | C | 1 |
| 29 | Which dimension is measured by using screw thread micrometer? | Pitch of screw thread | Minor dia of screw thread | Major dia of screw thread | Effective dia of screw thread | स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर का उपयोग करके किस डायमेंशन को मापा जाता है? | स्क्रू थ्रेड की पिच | स्क्रू थ्रेड का माइनर व्यास | स्क्रू थ्रेड का मेजर व्यास | स्क्रू थ्रेड का प्रभावी व्यास | D | 1 |
| 30 | What type of power transmission is transmitted by spur gear? | Parallel transmission | Angular transmission | Intersecting transmission | Perpendicular transmission | किस प्रकार का पॉवर ट्रांसमिशन स्पर गियर द्वारा संचारित होता है? | समानांतर संचरण | कोणीय संचरण | प्रतिच्छेद संचरण | लम्बवत् संचरण | A | 1 |
| 31 | How many types of bed ways are in centre lathe machine? | 2 | 3 | 5 | 4 | सेन्टर खराद मशीन में कितने प्रकार के बेड हैं? | 2 | 3 | 5 | 4 | B | 1 |
| 32 | What is the use of screw pitch gauge? | Check lead of the thread | Check the pitch of the thread | Check the minor dia of thread | Check the major dia of thread | स्क्रू पिच गेज का उपयोग क्या है? | थ्रेड की लीड की जाँच करना | थ्रेड के पिच की जाँच करना | थ्रेड का माइनर डायमीटर की जाँच करना | थ्रेड का मेजर डायमीटर की जाँच करना | B | 2 |
| 33 | What is the name of instrument? | Vernier micrometer | Outside micrometer | Three wire micrometer | Screw thread micrometer | इस यंत्र का नाम क्या है? | वर्नियर माइक्रोमीटर | बाहरी माइक्रोमीटर | तीन वायर माइक्रोमीटर | स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर | D | 1 |
| | |  | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | |
|----|--|--------------------------|----------------------------|----------------------------|-------------------------------------|---|------------------------|----------------------|------------------------------|--|---|---|
| 34 | What is the name of part marked as 'X' in centre lathe ?  | Apron | Saddle | Gross slide | Compound rest | केंद्र खराद में 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है? | एप्रन | सेडल | क्रास स्लाइड | कम्पाउंड स्लाइड | A | 1 |
| 35 | What is the name of part marked as 'X'?  | Clutch | Feed selector | Lathe spindle | Feed direction lever | 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है? | क्लच | फ़िड सिलेक्टर | खराद स्पिंडल | फ़िड डायरेक्शन लीवर | D | 1 |
| 36 | What is the name the specification of lathe marked as 'X'?  | Bed length | Centre height | Swing diameter | Between the center of lathe | Marked X के रूप में चिह्नित खराद के विनिर्देशन का नाम क्या है? | बेड की लंबाई | सेन्टर हाइट | स्विंग व्यास | खराद के केंद्र के बीच | B | 1 |
| 37 | What is the purpose of back gear unit in lathe machine? | Reduce the spindle speed | Increase the spindle speed | Quick change spindle speed | To avoid abnormal impact on spindle | खराद मशीन में बैक गियर यूनिट का उद्देश्य क्या है? | स्पिंडल की गति कम करें | स्पिंडल स्पीड बढ़ाएं | स्पिनडल स्पीड को जल्दी बदलना | धुरी पर असामान्य प्रभाव से बचने के लिए | A | 2 |
| 38 | What is the name of gauge?  | Ring gauge | Screw Pitch gauge | Feeler gauge | Radius gauge | गोज का नाम क्या है? | रिंग गोज | पिच गोज | फ़ीलर गोज | रेडियस गोज | B | 1 |
| 39 | What is the range of pitch that can be measured by screw thread micrometer? | 0.01 to 0.5 mm | 0.02 to 3.5 mm | 0.25 to 3.5 mm | 0.50 to 5.0 mm | पिच की सीमा क्या है जिसे स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर द्वारा मापा जा सकता है? | 0.01 से 0.5 मि.मी. | 0.02 से 3.5 मिमी | 0.25 से 3.5 मिमी | 0.50 से 5.0 मिमी | C | 2 |
| 40 | What is the range of metric screw thread dimension is measured by screw thread micrometer? | M1 to M6 | M1 to M12 | M1 to M30 | M1 to M32 | मैट्रिक स्क्रू थ्रेड विमा की किस रेज को स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर द्वारा मापा जाता है। | M1 से M6 | M1 से M12 | M1 से M30 | M1 से M32 | C | 1 |

Name of the Trade : Fitter 2nd Sem - NSQF - Module 4 : Basic Maintenance

| # | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Question | OPT A | OPT B | OPT C | OPT D | Ans | Level | |
|---|--|---|---------------------------------------|---|--------------------------------|--|---|---------------------------------|--|-----------------------------------|--------------|-------|---|
| 1 | Which chart is used to record the skill of the operator in practice? | Testing chart | Levelling chart | Geometric chart | Performance chart | व्यवहार में ऑपरेटर के कौशल को रिकॉर्ड करने के लिए किस चार्ट का उपयोग किया जाता है? | परीक्षण चार्ट | लेवलिंग चार्ट | ज्यामितीय चार्ट | प्रदर्शन चार्ट | D | 1 | |
| 2 | Which bearing withstands load is parallel to its axis? | Needle bearing | Thrust bearing | Plain bearing | Split bearing | किस बियरिंग का भार इसके अक्ष के समानांतर होता है? | नीडल बियरिंग | थ्रस्ट बियरिंग | सार्टे बियरिंग | स्पलिट बियरिंग | B | 1 | |
| 3 | Which belongs to Total Productive Maintenance? | Supply defective goods to the customers | Unscheduled maintenance | Produces goods without increasing product quality | Reduces maintenance cost | कौन सा कुल उत्पादक रखरखाव से संबंधित है? | ग्राहकों को दोषपूर्ण सामानों की सप्लाई करना | अनिर्धारित रखरखाव | उत्पाद की गुणवत्ता को बिना बढ़ाये वस्तुओं का उत्पादन करता है | रखरखाव लागत कम कर देता है | D | 1 | |
| 4 | What is the high level formula for the lean manufacturing OEE? | Availability x Quantity x Quality | Availability x Productivity x Quality | Product output x Quantity x Quality | Product output x Availability | lean विनिर्माण ओईई के लिए उच्च स्तरीय सूत्र क्या है? | उपलब्धता x मात्रा X गुणवत्ता | उपलब्धता x उत्पादकता x गुणवत्ता | उत्पाद आउटपुट x गुणवत्ता x उपलब्धता | उत्पाद आउटपुट x मात्रा X गुणवत्ता | B | 1 | |
| 5 | Identify the method of assembly technique? |  | Dowelling | Pinning | Peening | Staking | असेंबली तकनीक की विधि को पहचानें? | डोवेलिंग | पिनिंग | पीनिंग | स्टेकिंग | A | 1 |
| 6 | Identify the type of bolt? |  | Bolt with clearance hole | Body fit bolt | Anti-fatigue bolt | 'T' bolt | बोल्ट के प्रकार की पहचान करें? | क्लीरेंस होल के साथ बोल्ट | बॉडी फिट बोल्ट | एंटी फटीग बोल्ट | 'टी' बोल्ट | A | 1 |
| 7 | Name the type of part shown in assembly technique. |  | Taper pin | Split pin | Cotter pin | Spring pin | असेंबली तकनीक में दिखाए गए भाग के प्रकार का नाम बताए। | टेपर पिन | स्पिल्ट पिन | कॉटर पिन | स्प्रिंग पिन | C | 1 |
| 8 | What is the use of dowel in assembly technique? | Accurate positioning of two or more parts | Securing components together | Eliminate the need for drilling | Increase the efficiency of fit | असेंबली तकनीक में डॉवेल का उपयोग क्या है? | दो या दो से अधिक भागों की सटीक स्थिति | एक साथ घटकों को सुरक्षित करना | ड्रिलिंग की आवश्यकता को समाप्त करें | फिट की दक्षता बढ़ाएं | A | 2 | |

| | | | | | | | | | | | | |
|----|---|--|--|-----------------------------------|--------------------------------------|---|--|--|------------------------------------|---|---|---|
| 9 | Which maintenance record mention the date of commissioning of machine? | Inspection check list | Equipment record | Product manual | Servicing manual | किस रखरखाव रिकॉर्ड में मशीन के चालू होने की तारीख का उल्लेख है? | निरीक्षण जाँच सूची | उपकरण रिकॉर्ड | उत्पाद की नियमावली | सर्विसिंग मैनुअल | B | 2 |
| 10 | What is the name of activity carried out to prevent break down of machinery in basic maintenance? | Routine maintenance | Preventive maintenance | Repairing activity | Inspection activity | बुनियादी रखरखाव में मशीनरी के ट्रूट - फ्रूट को रोकने के लिए की गई गतिविधि का नाम क्या है? | रूटीन रखरखाव | निवारक रखरखाव | मरम्मत की गतिविधि | निरीक्षण गतिविधि | B | 2 |
| 11 | What is the use of spring pins? | Easy assembly and disassembly of parts | Locate assemblies with wide tolerance in corresponding holes | Retain the parts in assembly | Accurate positioning of parts | स्प्रिंग पिंस का उपयोग क्या है? | आसान से भागों की असेंबली और डिसअसेंबली | असेंबली में व्यापक टॉलरेस के साथ अनुरूप होल का पता लगाएँ | असेंबली में भागों को रिटेन करना | पार्ट्स की परिशुद्ध स्थिति | B | 2 |
| 12 | Which bolt in the assembly prevent the relative movement between the workpieces? | Anti-fatigue bolt | 'T' bolt | Body fit bolt | Self locking bolt | असेंबली में कौन सा बोल्ट वर्कपीस के बीच सापेक्ष चाल को रोकता है? | एंटी फटीग बोल्ट | 'टी' बोल्ट | बॉडी फिट बोल्ट | सेल्फ लॉकिंग बोल्ट | C | 2 |
| 13 | Which assembly technique is similar to riveting method? | Dowelling | Pinning | Peening | Staking | कौन सी असेंबली तकनीक रिवेटइंग विधि के समान है? | डोवेलिंग | पिनिंग | पीनिंग | स्टाइंग | C | 2 |
| 14 | Why extra clearance given between bearing and journal in the aluminium alloy bearing? | To overcome high thermal expansion | To overcome learner expansion | To overcome coefficient expansion | To overcome lubricant to flow freely | एल्यूमीनियम मिश्र बियरिंग में बियरिंग और जर्नल के बीच अतिरिक्त क्लीयरेंस क्यों दी गई है? | उच्च तापीय विस्तार पर काबू पाने के लिए | लीनियर विस्तार पर काबू पाने के लिए | गुणांक विस्तार पर काबू पाने के लिए | स्वतंत्र रूप से प्रवाह करने के लिए स्नेहक पर काबू पाने के लिए | A | 3 |